



系统目的

企业环境日趋多变复杂,国际化和多生产基地分工生产的情形越来越普遍。信息管理系统不再以收集整理信息为主,而应该能提出合理建议,能做出最合适的计划,根据有限的生产能力进行计划模拟、快速运算,并将结果依照销售贮存等资源状况,在降低成本的考虑下,安排出合适的计划。珠三角地区的企业大多是属于接单生产模式,特点是单多量少,产品生命周期短、产品的工程变更用料又频繁,产品量小多样,生产线及产能的安排更为棘手。如何用计算机系统来做到有限产能的生产安排与计划,并且在多项客观条件的限制下,加以模拟评估给出建议,以缩短订单交货期。因为传统的 MRP 材料需求计划无法及时反应生产及供料的状况,而且在计算材料的净需求及生产前置时间是又耗费数量惊人的人力时间,所以针对接单型企业提高快速运算操作已经不是旧有 ERP 系统的发展目标了。

最新快达企业资源管理系统 Turbo ERP/Ultimate,在物料运算上可采用传统整体性的 MRP 计料,也可混合采用『订单物料需求计划』(ORP)运算方式,本系统能让一般企业的管理人员,在不具备计算机专业知识,不必更改现行的作业流程,仅由阅读本系统使用手册,即可将每日的工作实施计算机化,进而达到节省人工,提高效率的目标。系统提供十六个模块:『基本数据』、『管理数据』、『库存管理』、『销售管理』、『采购管理』、『AQL 品检管理』、『产品结构』、『主生产排程』、『物料需求计划』、『订单物料需求计划』、『工单/委外』、『工艺流程』、『成本计算』、『应收帐管理』、『应付帐管理』、『会计总帐』及超过 700 个程序及报表以供选用。

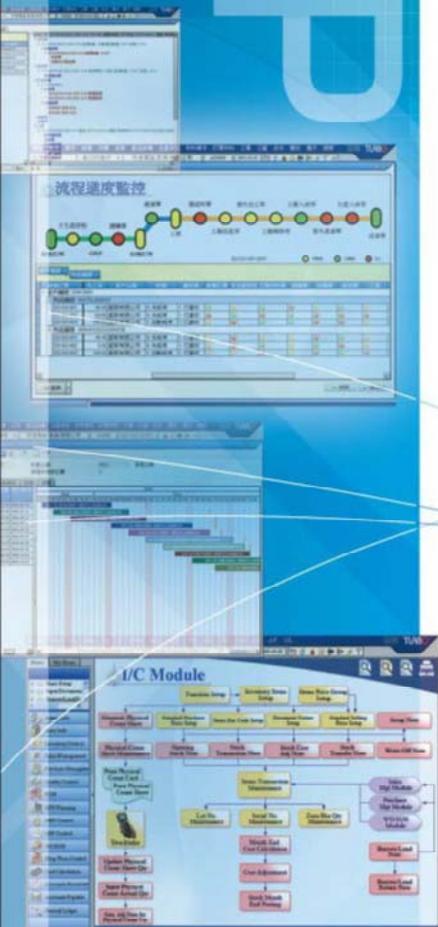
系统功能

1. 系统设计使用 UniCode ISO 国际标准编码,可同时输入繁体、简体、英文及日文等世界文字,毋须中港两地硬性规定统一使用同一语言的 Windows
2. 提供工厂网络内及远程 N-tier Socket Server 设计方式的操作,中港远程效果并非一般旧式 2-tier 设计使用 Windows Terminal Services 或 Citrix Meta Frame 占用服务器(Server)庞大资源所能比较。



管理数据设定

3. 提供自动监控系统，用户可自由预先输入每隔一段时段，抽取需要提示监控的数据，例如：**【库存量低于安全量】**、**【未完工逾期工单】**、**【银行存款低于 10 万】**等，透过电邮或 SMS 通知指定的用户。
4. 提供用户数据与密码维护作业，进入系统时检查用户编号与密码，进入后用户可更改自己的密码，以防止其它用户的冒用。
5. 使用任何一支程序时检查该用户对于该程序的 输入、查询、更改、删除、预览、打印...等使用权。
6. 企业与上下游之间的合作关系，一天比一天密切，因此相互的沟通联络必须有时效性，但分享信息的安全性时，现有 ERP 系统的控管不够，本系统除提供程序保安功能外，并提供数据保安功能，可设定某一员工所输入的单据数据，没有设定可读取此用户数据使用权的用户，不能读取此用户录入的数据，故不必顾虑机密信息外泄。
7. 提供『后台打印及执行』设计，例如当打印数百页的报表或执行 MRP 运算时，需时甚久，阻延自己的计算机使用，系统可将此工作交由后台服务器执行，再有需要时再从后台服务器中取出打印或执行的结果使用。
8. 选择程序之菜单(Menu)提供 Microsoft Outlook 式及下拉式(Pulldown)两种型式，操作方式近似平日使用的 MS Office，毋须重新学习；系统并提供图像工作流程(Workflow)方式操作，用户只需點選图像便可执行指定的程序。
9. 所有画面的设计字体大小、颜色均可由用户自定。
10. 提供备注栏位使用 RTF 格式，字体可放大、缩小、加上底线及颜色等效果，适合单据制作美观的表格。
11. 所有报表打印，用户可改变列出的字段、字段宽度、字体大小、颜色及打印排序，并将此设定储存起来。





系统目的

本系统乃将各应用模组中共享的基本信息统筹于本模组中管理，以提高信息的集成性与管理的时效性，减少信息重复。

系统功能

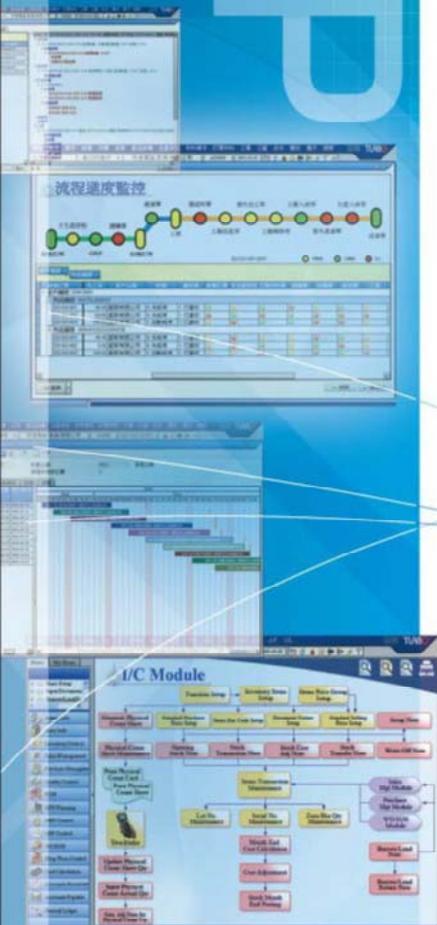


1. 因提供多公司的架构，故各个公司的基本信息可输入，包括公司名称、电话、税务信息等，以便于报表表头或其它税务上的使用。
2. 提供工厂网络内及远程 N-tier Socket Server 设计方式的操作，中港远程效果并非一般旧式 2-tier 设计使用 Windows Terminal Services 或 Citrix Meta Frame 占用服务器(Server)庞大资源所能比较。
3. 提供币种汇率信息录入，可将业务上需要使用的币种及每天的买进/卖出汇率建立，供各系统的单据汇率使用。
4. 提供工厂与银行的假日表设置，便于各系统推算时程时能扣除节假日，另提供批次生成假日表的功能，方便用户可以一次生成一年的信息。
5. 提供常用备注的设定，以提供其它各种单据输入备注性质字段时使用，系统设计使用 RTF 及 UniCode 格式，可同时输入繁体、简体、英文及日文，更可将字体放大、缩小、加上底线及颜色等效果，适合中港美日工作人员混合使用。
6. 提供部门信息录入，可将公司内部的部门编号输入供销售分析。
7. 提供员工信息录入，可将公司内部的在职员工基本数据、组别记录，并可在各单据输入中录入。
8. 提供各员工的职务组别设定，用户可设定员工的相关职务组别，在输入单据时，系统会根据职务组别的功能而限制可输入的员工数据；如采购、销售、会计、生管、物控人员。
9. 提供多工厂数据输入，以利于 MRP 时可挑选不同工厂计算材料需求。
10. 提供仓库数据输入，以输入各仓库的属性，如 MRP 时是否纳入供给量，月底成本结算时是否纳入计算，出库时是否控制库存为负数等。



基本资料设定系统

11. 提供仓库库位数据输入，可将物料细分入对应的库位位置储存。
12. 将工艺中的所有工艺编号统一，并供相关作业使用。
13. 提供编码原则设置作业，可将物品编号、客户及供货商的编码原则输入，便于录入物品编号、客户编号及供货商编号基本数据时的参考并提供自动编号的功能。
14. 提供『付款条件设定』，如日结、月结、自定日数、提前付款折扣等结帐方法，以供客户及供货商使用。
15. 提供工作中心的数据输入，如每日标准的人工产能，效率与标准单位人工成本，机器与制费。





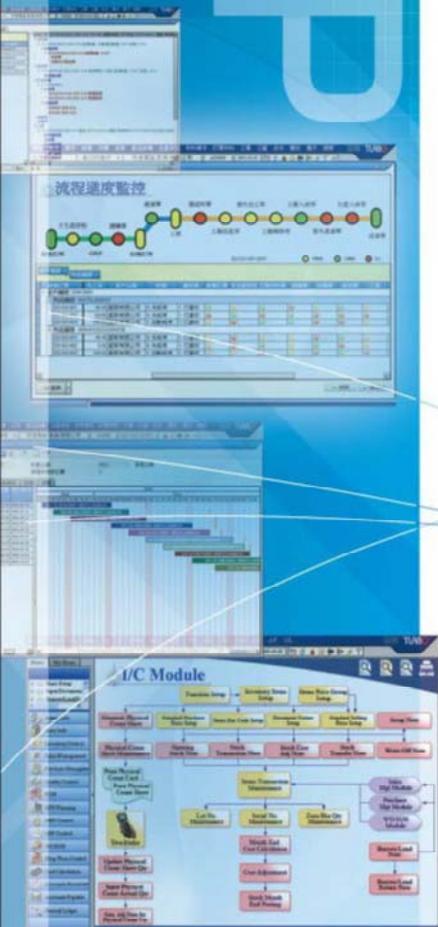
系统目的

追求利润是企业经营的最高指导原则，库存是销售的上帝，库存亦是企业的坟墓。良好的库存管理将为公司带来无限的生机，库存管理是指企业为了生产、采购、销售的需要而对计划存货、流通的有形物品进行相关的管理，如对的物品进行接收、发放、存取保管等一系列的管理活动。

至于库存管理的基本工作，除了记录出入库的变动数据外，最重要的是要实时提供各种相关分析报表查询，以供管理人员了解库存状况，以便做出适当的采购或存货处理等决策。但因库存管理是一项繁琐及容易出错的工作，如将库存管理作计算机化，可以利用计算机的快速处理及大量储存能力，取代人工完成各项作业，在正确与迅速的效果上远远超过人力。

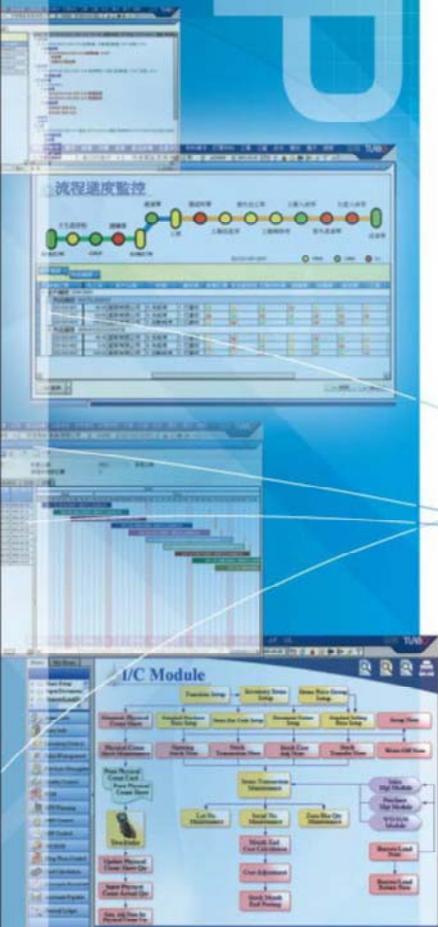
系统功能

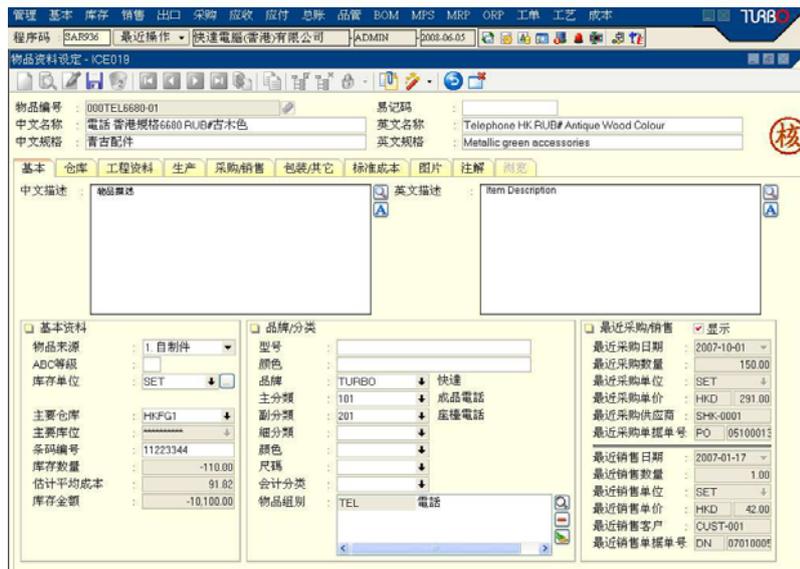
1. 提供多工厂数据输入，以利于 MRP 计算时可挑选不同工厂计算材料需求。
2. 提供多仓库数据输入，以输入各仓库的属性，如 MRP 时是否『纳入可用量计算』、『存货不足允许出库』可定义库存量不足是否允许出仓库、『成本仓』及『非成本仓』，月底成本结算时是否纳入计算，可混合设定各种原料仓、半成品仓、借出货仓、成品仓、不良品仓、报废仓、工具杂项仓、借入货仓、客户供料仓等等，以满足公司对不同仓库不同管理方式的需求。
3. 提供多库位储存位置数据的独立输入，同时各仓库可分为多库位对应辅助管理。使仓管人员管理产品进出时更便利。出入库位时可暂时不需输入库位编号以利打单时暂不知库位编号，仓管人员可于日后补入库位编号。库位设定可定义库存量不足是否允许出库位。
4. 产品基本数据建立采多页式建立方式；区分基本数据、仓库数据、工程数据、采购/生产数据、包装数据、成本数据，图片数据及产品注解，并可附上任何格式的档案、图片作附件形式补充备忘，是否已审核使用的物料，以符合渐进导入上线的需求。



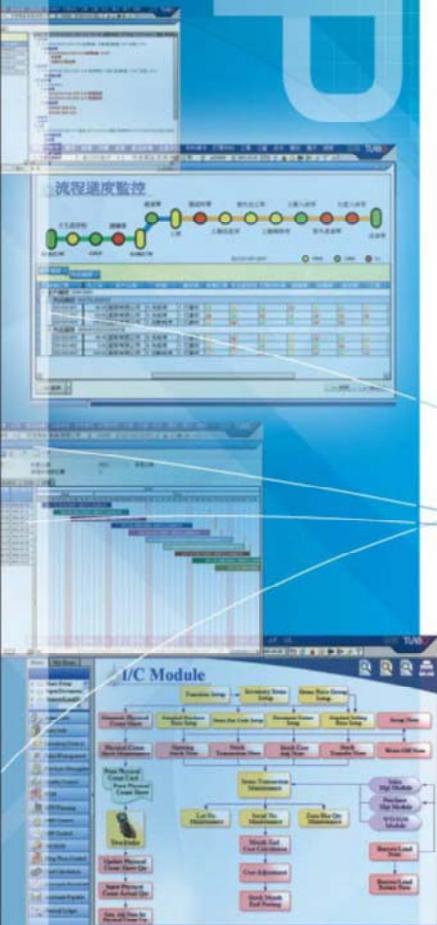
TURBO ERP

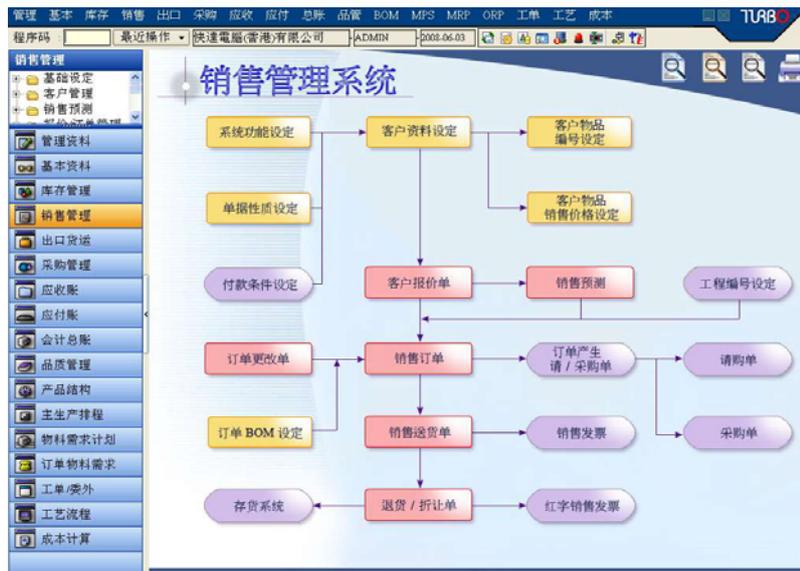
5. 各产品可分类为不同品牌、产地来源、多层分类，多重产品组别，包装重量计算，可定义各产品的属性为采购件、自制件、委外加工件、调拨件、选用件、附加件、虚拟件、套装件、服务项目、标题等分类，以利生产、采购、销售物料管理，MRP 计算之用。
6. 提供一产品对应多条形码编号，方便新旧料、厂内及供货商条形码编号交替的使用，提供 RFID 接口，加快进领销物品交收。
7. 提供品管类别、免检、抽检及全检之检验方式，『检验天数』及『安全天数』。
8. 提供产品生效日期、失效日期的控管，避免错用产品的困扰。
9. 提供批号管理，针对特定料件进出作跟踪，以方便日后控制其交易状况，针对料件的质量有效期特性，特别加以控制以防止料件过期而无法使用(如食品、化工、药品等)
10. 可依补货点需求、依物料实际需求、按批次料品需求、MRP、ORP、LFL、MOQ、EOQ、ROP 等方式，来定义各料品的补货政策。使物料存量管制方式更灵活，更可达降低库存水平之管理目标。
11. 可定义各产品于各仓库中的『安全存量』、『补货点量』、『经济批量』、『标准存货量』等管理指标。方便使用者针对定量的产品管理，通过参数的设定，让系统自动协助管理者检测存量指针，适时由系统提供补货建议表，有别于传统的人工通过报表检查的方式，并可将所需补货的产品抛转至请购作业，结合请采购程序。
12. 可依采购、生产之条件方式的不同；弹性设定各产品之『最小批量』、或『补货批量』及『领用倍量』。符合实际业务上在采购或领用时的作业需求。
13. 对于物料入出库的控制方式，不论是发料制或领料制，提供『逐批领料』、『倒扣领料』、『单独领料』等参数，供使用者弹性设定，以符合生产领用作业的需求。
14. 可以对产品是否超收、超交做特定管理，即对供货商来料或销售交货做管理。
15. 对采购物料提供标准进价设定、各供货商不同进价、分量计价，含税、不含税价及最近进价记录，并以生效日期、失效日期的管制，进价上限管理，以利方便物料采购时参考。
16. 对销售产品提供标准销售设定、各客户不同销售价、分量计价，含税、不含税价及最近销售记录，并以生效日期、失效日期的管制，销售价下限管理，以利方便产品销售时参考。
17. 于使用者设定之单据中可设定不同的单别，各单别均提供独立灵活多变的使用权限、多级平行/逐级上审及金额审核作业方式、自动审核等功能，对应厂内不同单据权责要求之审核情况，加强内部数据管理，确保准确无误，各项作业可设定完成工作后，可通过内部通讯中心、SMS、电邮至相关人员签核，当管理人员收到讯息时，只需一按鼠标便进入相关单据中进行查阅、修改及审核，并可再转发至其它管理人员进行第二重审核或回复用户通知审核完成。





18. 在库存管理交易单据使用上，区分入库、出库、销货、领用、转拨、调整六大交易类别，让使用者依管理需要自由设定所需的管理单据。方便处理杂项入出、盘盈盘亏调整、仓库或制造流程报废处理、费用类或部门别领用统计、暂收代管、借出/借入、借货归还、借出转销、借入转采购等等库存管理工作。
19. 可处理工厂内或工厂外，多点仓库与仓库彼此间之转拨或调拨处理作业，帐务与转拨在途物料配合实际的管理权责要求。
20. 提供抽样盘点、全部盘点、循环盘点、批号盘点、库位盘点及 RFID 等多种盘点方式，并可针对各库位所对应的多库位盘点，打印盘点卡，依实际盘点结果提出盘盈亏差异报表，自动产生盘点调整单，以利核对库存帐务与实际库存的差异，考核仓管人员的工作效果。
21. 提供各项产品物料实时的交易与存量查询；可查各库库存量、查库存可用量、查历史交易记录、查批号库存量、批号追踪记录。方便提供生产、物控各类人员实时的存量信息，以作为物料管理的依据。





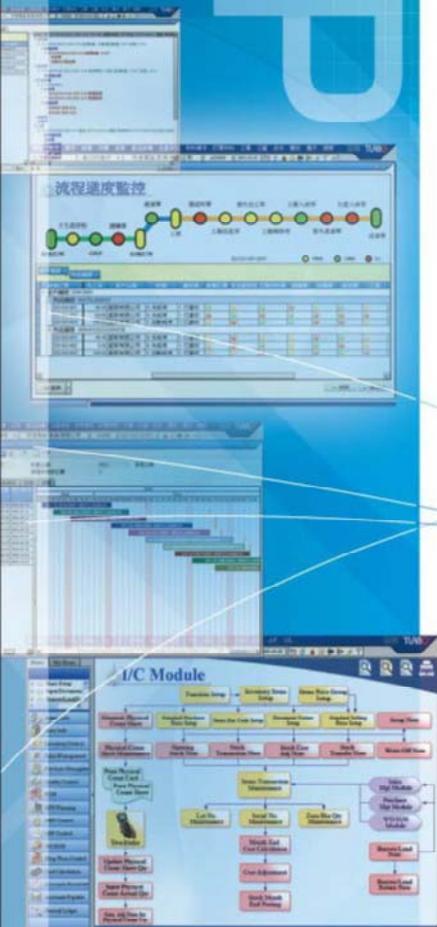
系统目的

销售是企业生产经营活动的龙头，是企业运作中的重要环节，销售管理是直接实现销售收入的过程。它分为对销售计划的管理、销售活动的管理、销售成果的管理三大部分。销售管理系统能够对企业销售运作的全过程进行实时管理，它能帮助企业的销售人员完成客户管理、信用额度控制、不同客户不同价格管理、不同数量给予不同价格管理、价格权限设置、销售计划和规划管理、报价管理、销售合同管理、送货管理及退货管理、报价单自动生成销售合同、销售合同生成送货单等功能，支持分批发货、库存查询、价格查询、销售过程的控制、统计分析等一系列销售管理事务，帮助客户缩短业务信息之存取时间及促进结案率之提升。

除了提供实时快捷的开单操作及完整的分析报表数据，作业流程也同一般人工操作一致，使得本系统能让一般企业的管理人员在不必更改作业流程，即可将『销售管理系统』的作业导入电脑化，以达到提高效率，节省人工的目标。

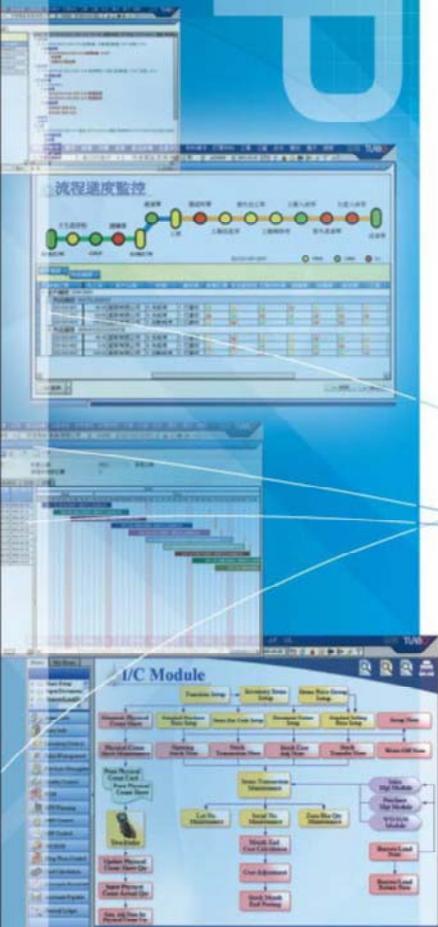
系统功能

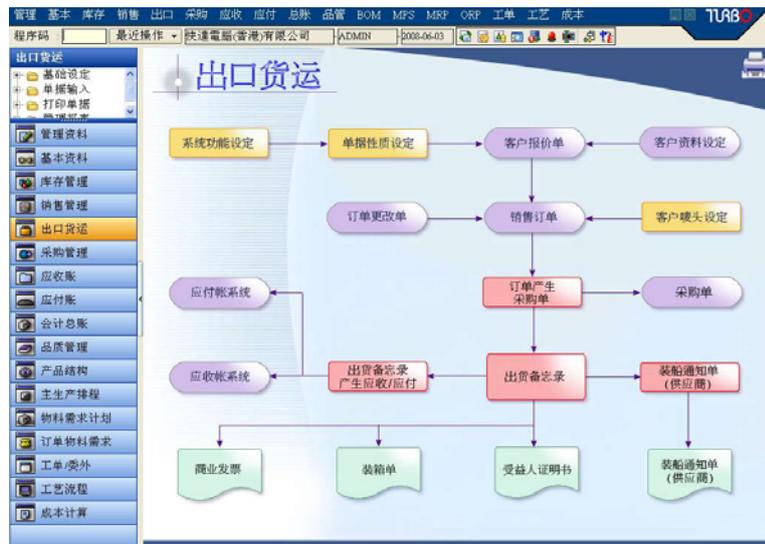
1. 提供销售流程及客户信贷评估及审核管理、总公司统一信贷限额检查、销售预测、促销效益考虑、回款控制及应收账款管理，信贷限额可独立跟据销售订单、销货单、销售发票、订金、期票计算，除一般销售模式，更支持贸易、分销，贸易模式可自动产生采购单，订金发票、毛利预估查询，分销模式提供免费数量、套装组合产品、超送限制及密码通过、不设限制的折扣及附加费，并可按数量、重量、体积及金额等依据做销售分摊。
2. 提供客户数据、往来数据管理，各客户可输入无限多个地址及联络人的数据、多层分类、多重组别，日结、月结、自定日数之结帐方法、账单归入总公司、税种、多货币、自订字段、单据内容语言、单据打印语言、客户审核功能等，并可附上任何格式的档案、图片作附件形式补充备忘，以收款超期率自动计算『信用评级』，亦可以由『客户ABC分析表』看出各客户销售额的排名与销售比率，以评估客户的重要程度，客户同时可设定为供货商，提供对冲帐款项。



TURBO ERP

- 信用限额控制可由总公司统一计算，信用限额计算检查方式；可独立设定未出货订单、未结帐销货单、应收帐款、期票及订金等计算。
- 对销售产品提供独立的客户产品编号、不同销售价、分量计价，含税、不含税价及最近销售价记录，并以生效日期、失效日期的管制，以利方便产品销售时参考。
- 另外，电脑化作业后，每名客户产品的核价信息，可在单据性质设置作业中去设置自动由报价单或销售订单或销售送货单的输入而自动更新核价至价格文件中。
- 于使用者设定之单据中可设定不同的单别，各单别均提供独立灵活多变的使用权限、多级平行/逐级上审及金额审核作业方式、自动审核等功能，对应厂内不同单据权责要求之审核情况，加强内部数据管理，确保准确无误，各项作业可设定完成工作后，可通过内部通讯中心、SMS、电邮至相关人员签核，当管理人员收到讯息时，只需一按鼠标便进入相关单据中进行查阅、修改及审核，并可再转发至其它管理人员进行第二重审核或回复用户通知审核完成。
- 提供订单、销货、销退、折让业务等交易作业，各种作业皆采用在线实时更新的方式，故可以维持订单、销售、库存等最新数据，以应付随时查阅的需要，另外对客户所销售的商品历史价格皆保存记录，可以随时查阅。
- 建立销售出货数据同时，提供快速复制报价单、销售订单、借出单功能外，亦允许分批交货，除正常送货数量外，并提供免费数量输入及将计价数量转成应收帐款数据，对未出货完毕的订单亦允许指定结束。
- 配合组装零件的接单销货，允许于订单及销货单时可由成品直接展开BOM的单阶或尾阶零件组成接单或销货。
- 订单或销货单数据在输入时，可在线实时检阅客户的信用额数据及产品库存是否足够，针对不足者，计算机可由用户自行设置参数，不足是否允许出货，且单据上可印出客户产品编号，以利于客户对账，对于超出信用额或低于标准价者，可经过有权限的人员输入密码或智能卡通过。
- 提供客户信息地址卷标的打印，可以做为信件上的地址卷标。
- 提供各客户实时的交易、销售订单未送量；可查询交货期、查历史交易记录，以供销售人员提醒出货，掌握交期，避免延误。
- 单据均可以任何字段的部份字符作为搜寻条件，并提供向上查询单据来源及向下追踪功能。
- 在任何查询画面单据单号上，只需一按鼠标便可实时穿透式单据查阅(Drill Down)整张单据的详细内容。
- 通过一站式设计的『历史交易快速搜索』功能，轻易查找所有历史交易单据，其中包括采购/销售/委外加工价格等等。
- 提供树状单据追踪查询，销售及采购可跟据来源单据一次性快速追踪所有相关的单据数据，并以树状分枝式整项列出，帮助客户由订单至采购、收货、应付账、付款、送货、退货、发票、应收账及收款纪录等单据追踪查询。
- 可将销货/退货单数据自动转成应收帐款数据，无需另外于应收帐款管理中心建立应收帐款数据。





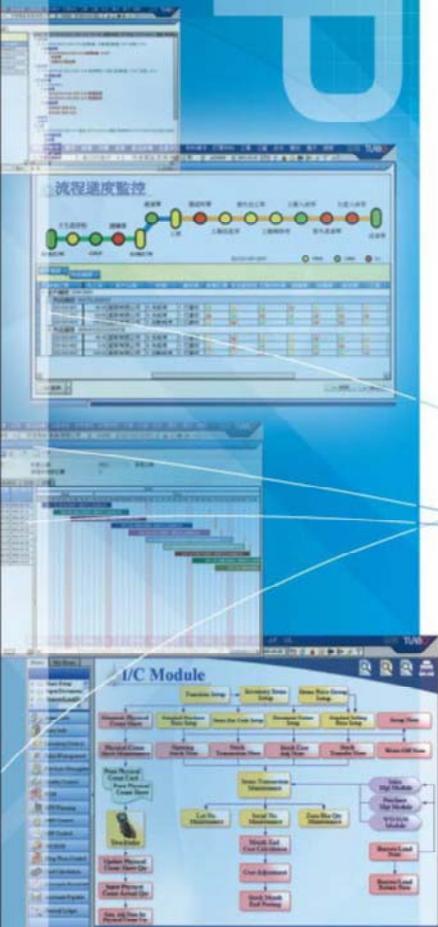
系统目的

出口贸易竞争激烈，在计算机科技日新月异的年代，出口商如能在业务上利用信息科技，必能如虎添翼。为配合出口商对高科技服务的需求，具备崭新功能的快达出口货运系统定能协助出口商提高文件管理效率，以达至减省用户的操作时间，让他们更专注拓展出口业务。

出口部人员工作频繁，日常需耗费大量时间处理文件，以致容易发生错误，减省其文件处理时间成为首要任务。快达出口货运系统提供一站式作业流程，由销售订单开始，复制至出货备忘录后自动生成船务文件如商业发票、装箱单、受益人证明书及装船通知单(供货商)等，并可延伸至应收帐、应付帐及会计总帐，节省各部门之间的数据传输时间，以达至避免出错及减省时间之目标。

系统功能

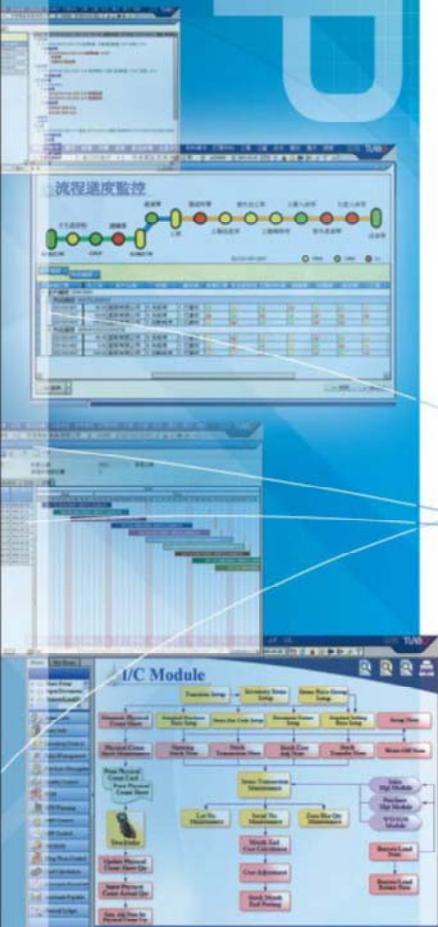
1. 用户可于不同时间储存出口货运数据于出货备忘录(Shipping Memo)中并随时作出修改，待用户复核后便可自动生成商业发票(Commercial Invoice)、装箱单(Packing List)、受益人证明书(Beneficiary Fax)及装船通知单(供货商)(Shipment Advice to Vendor)。及后，财务部用户可跟据出货备忘录(Shipping Memo)自动生成应收帐、应付帐及会计总帐。同时提供利润分析及佣金处理。
2. 在任何单据输入过程中，使用附件功能把大量出口货运文件以档案格式(例如 PDF, WORD, JPG...)储存于系统中，减省搜寻时间及纸张损耗量。
3. 系统提供繁简中文(Uni-Code 内码)及英文切换功能，可让中港两地各自选择合适的窗口操作系统，加强系统整合及用户扩充性。
4. 多功能系统整合，所有单据及报表均可直接输出至 Microsoft Excel, Microsoft Word, PDF 等常用文书处理系统。
5. 连接至销售管理系统，提供弹性业务流程管理包括多型态规格描述、信用额度管理、预收订金、分批出货排程、佣金管理、图片报价、产品组合、价格自动计算、交易历史查询、利润分析及变化多端的自定义图表。

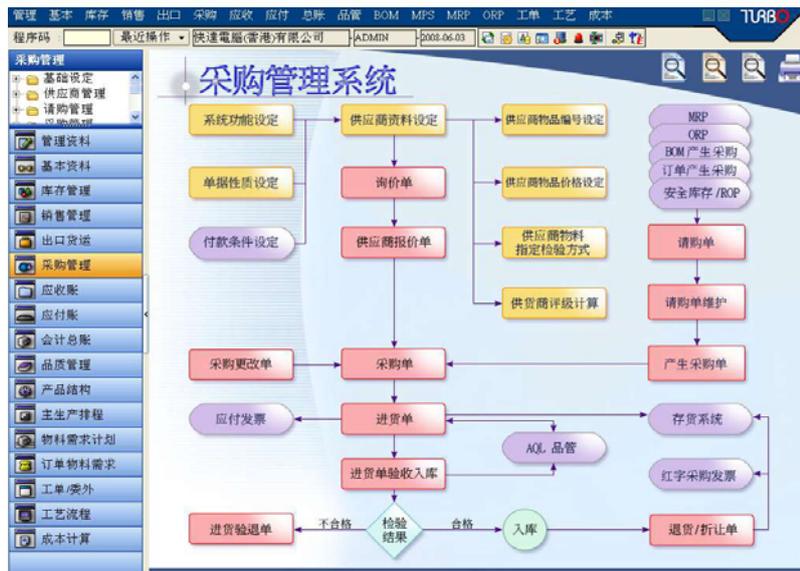


出口货运系统

6. 连接至采购管理系统，提供弹性业务流程管理包括依订单自动产生成品、组装零件之采购建议，可选择合并下单或依据每个产品产生采购单、生产需求单，并可处理预付订金。
7. 系统预设客户唛头标准图形并提供文字输入，用户亦可直接插入自定义之唛头影像，并打印于销售订单、商业发票及装箱单中。

代表符号	图形
B (bowl)	
C (cry)	
D (diamond)	
E (ellipse, circle)	
H (happy)	
I (inverse triangle)	
M (moon)	
S (square, rectangle)	
T (triangle)	
L (line segment)	





系统目的

现代企业面临着需求多样化和个性化的双重挑战,需要物料的采购和供应环节能够满足生产过程对物料柔性(多样化)和刚性(质量)的需求。对于制造企业而言,为销售而生产、为生产而采购是一个环环相扣的物料输入输出动态过程,依次构成了采购流程、生产流程和销售流程。从物流角度看,最初的采购流程运行的成功与否将直接影响到企业生产、销售的最终产品的定价情况和整个供应链的最终获利情况。

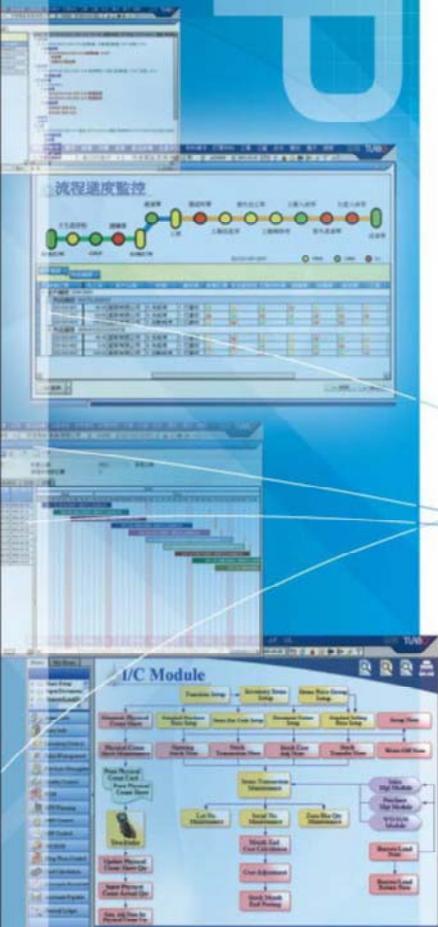
企业中的采购部门担负着确定合理定货量、选择优秀供应商和保持最佳安全储备等重任,并要能够随时提供定购、验收的信息,跟踪和催促对外购或委外加工的物料,保证货物及时到达。建立供应商的档案,用最新的成本信息来调整库存的成本。具体有:

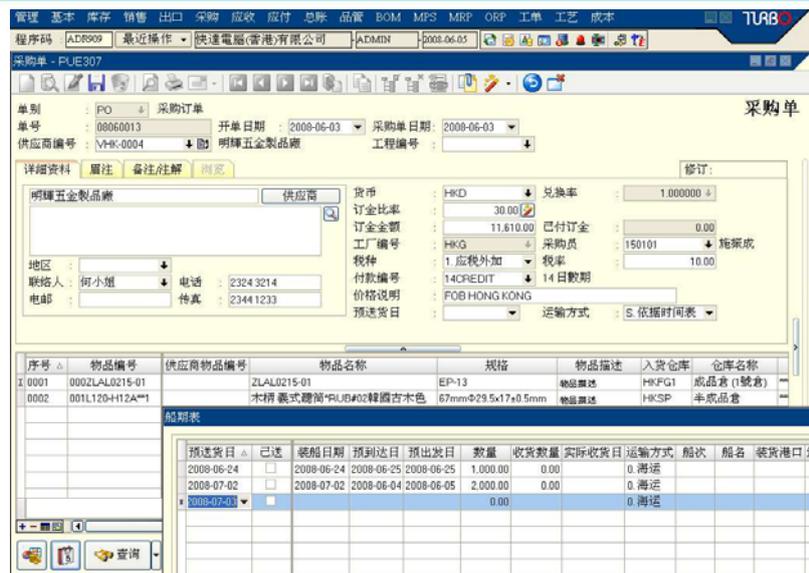
- a 供应商信息查询(查询供应商的能力、信誉等)。
- b 催货(对外购或委外加工的物料进行跟催)。
- c 采购与委外加工统计(统计、建立档案,计算成本)。
- d 价格分析(对原料价格分析,调整库存成本)。

采购管理系统采用先进的IT技术结合科学的管理模式可以有效解决采购问题。据统计,IT技术的应用通常能够获得5%~40%的总节约,而典型的成本下降范围是15%~20%。

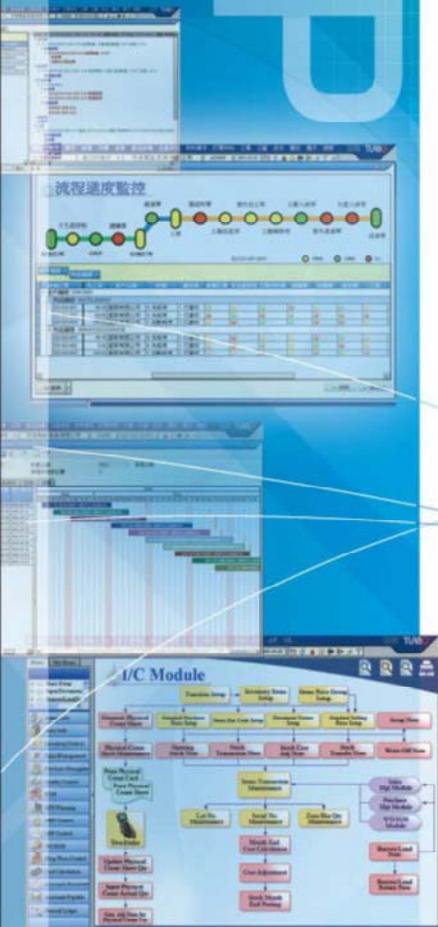
系统功能

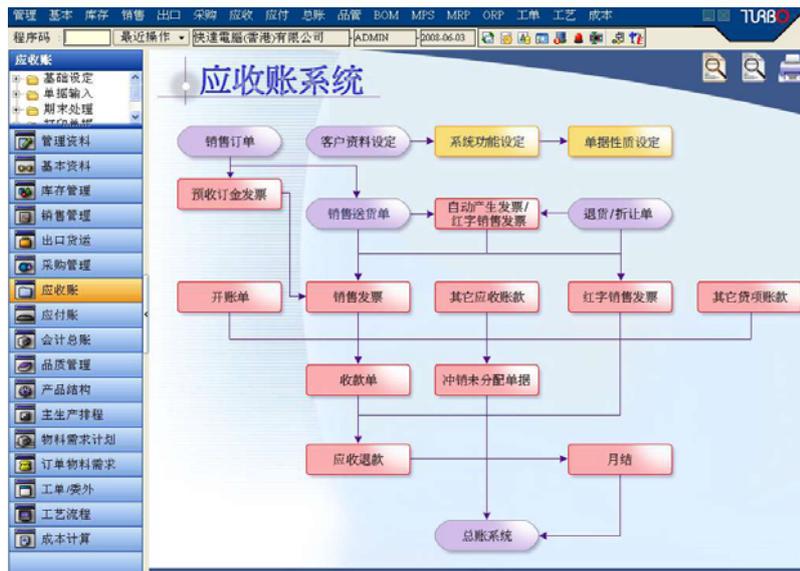
1. 各供货商可输入无限多个地址及联络人的数据、多层分类、多重组别,日结、月结、自定义结帐方法、税种、多货币、自订字段、单据内容语言、单据打印语言、是否已审核的供货商、采购单发出以邮寄/传真/电邮或EDI方式,并可汇入各种格式档案连结,如Word、Excel、Corel Draw等,以交货超期率自动计算『交货评级』、以品管之质量自动计算『质量评级』,亦可以由『供货商ABC分析表』看出各供货商供货额的排名与供应比率,以评估供货商的重要程度,供货商同时可设定为客户,提供对冲帐款项。





2. 对采购物料提供各供货商产品编号、不同进价、分量计价，含税、不含税价及最近进价记录，并以生效日期、失效日期的管制，以利方便物料采购时参考。
3. 对于相同物料编号，不同供货商有特殊检验方式的管理需求，可以在『录入供货商料件特殊检验方式』中维护。
4. 另外，如果在系统上线前，对于物料的核价信息无法搜集整理，亦可以不必输入。因为，电脑化作业后，此一核价信息，可于单据性质设置作业中去设置自动由报价单或采购单或进货单的输入而自动生成且随时更新。
5. 于使用者设定的凭证中可设定不同的单别，根据使用者习惯自定义个性方式，可定义该单别限制可使用的人员，避免错用单据的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及逐级上审方式两种，对应厂内不同单据权限要求的审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
6. 可建立请购单满足多请购料件多交期的实务需求，亦可由 MRP 计算需求而自动产生。
7. 可将请购单依其明细数据上所指定的供货商及采购数量转成个别的采购单底稿，再补登录其它采购单数据（如：货币、汇率、税率、单价、预交货日以及付款条件等），即可成为正式采购单。
8. 可建立进货入库数据，除以进货数量冲销『采购单』数量或『产品借入单』数量外，亦允许分批交货，验收数量更新库存，验退数量通知厂商取回，扣款金额、计价数量转成应付帐款数据、亦可通过 AQL 品管做允收、拒收、特采之工作。
9. 可建立进货退回数据，处理前述「入库后退回」实务上的需求。
10. 可将进货/退货单数据转成应付帐款数据，无需另外于应付帐款管理中心建立应付帐款数据。
11. 提供各供货商实时的交易、采购未收量；可查交货期查询、查历史交易记录，以供采购人员预先催促，掌握交期，避免延误。
12. 可与『库存管理系统』、『应付帐管理系统』、『会计总帐系统』、『生产计划系统』及『现金票据管理系统』直接连线作业，以发挥更完整之功效。



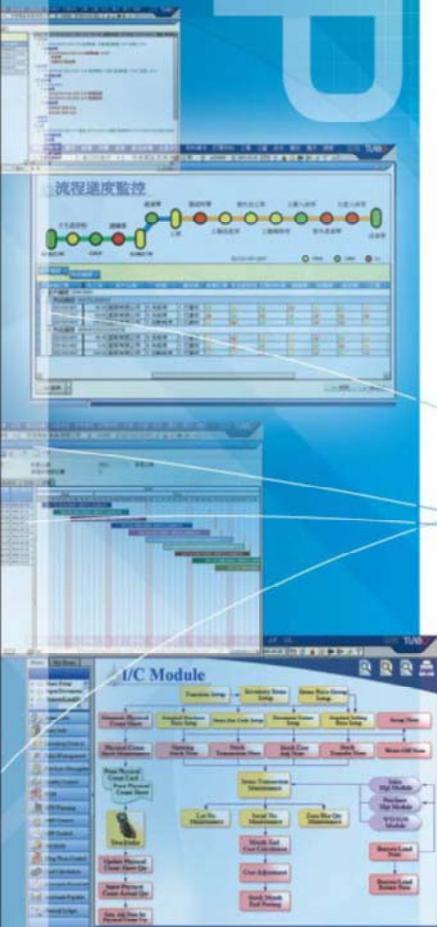


系统目的

应收账款的管理是当今企业经营活动中极其重要的内容，它直接影响企业营运资金的周转能力，关系到企业的资金是否流通顺畅。Turbo ERP 应收帐系统在方便处理公司客户应收款项的同时，还利用信用限额控制等技术避免坏账的发生。Turbo ERP 应收帐系统能处理客户提前付款折扣、现金折让、预付定金、红字采购等多种企业交易行为，同时配以简便易操作的应收帐工作流程及强大的会计分析报表，达到提高应收账款的及时性和增加企业现金周转率的目的。

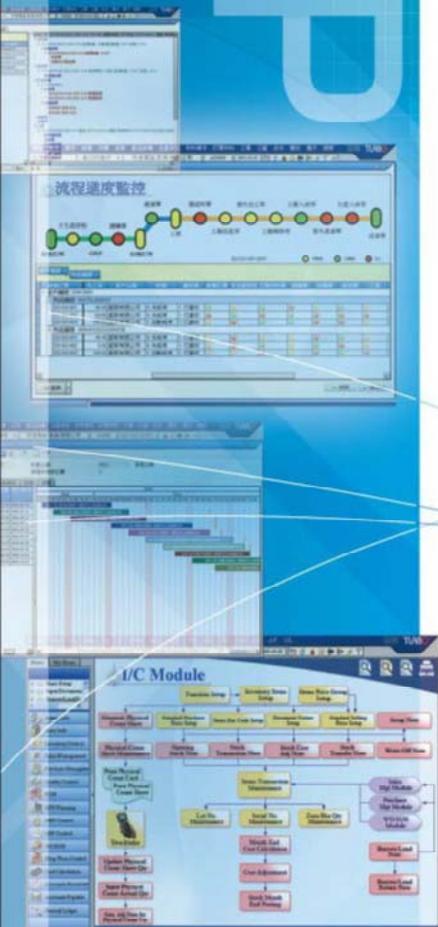
系统功能

1. 提供多币种的应收账款处理作业。
2. 在使用者设定之单据中可设定不同的单别，依使用者习惯自定义。可定义该单别限制可使用的人员，避免错用表单的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及顺序审核两种方式，对应厂内不同单据权限要求的审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
3. 提供每一客户可以设置其固定的结账日期，以方便结账及收款作业的进行。
4. 提供多种结账方式(如汇总结账，按项目结账，按数量结账) 以便适合不同用户的需求。
5. 提供现金销货管理。
6. 允许向客户预收货款的处理。
7. 提供暂收款的管理功能。
8. 收款作业可以选择指定账单的冲账方式亦可以选择自动冲账方式。
9. 提供部份收款及结帐多张单据收款记录。
10. 收款时若有收票情形，其票据信息亦可做输入，并可与现金票据管理系统联机，将票据信息更新至现金票据管理系统中。
11. 提供各客户或各业务员的应收账款账龄分析，以配合掌握账款变动及呆滞情况。



应收帐系统

12. 提供对账单打印功能，可列出与客户当期贷款的异动明细，减少不必要的人工核对时间。
13. 提供结账单自动结账功能，可以批次依据所选定的结账日期区间(统一结账日，客户结账日)及不同单别生成不同结账单。
14. 提供每月应收账款结转作业，可以明确纪录每月各客户应收账款的统计信息。
15. 提供期末自动调整应收账款汇率作业，可在期末打印应收账款月底重评价表，检查预期的汇兑损益，依据之做期末调汇动作。
16. 提供应收应付账款对冲作业。



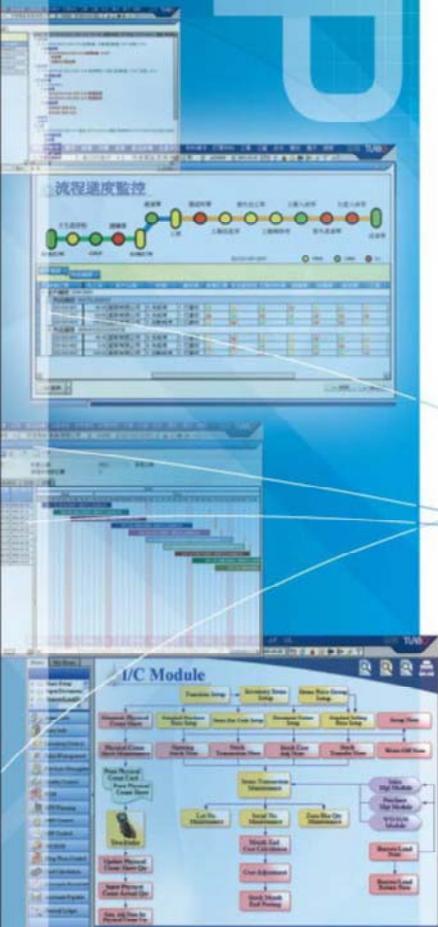


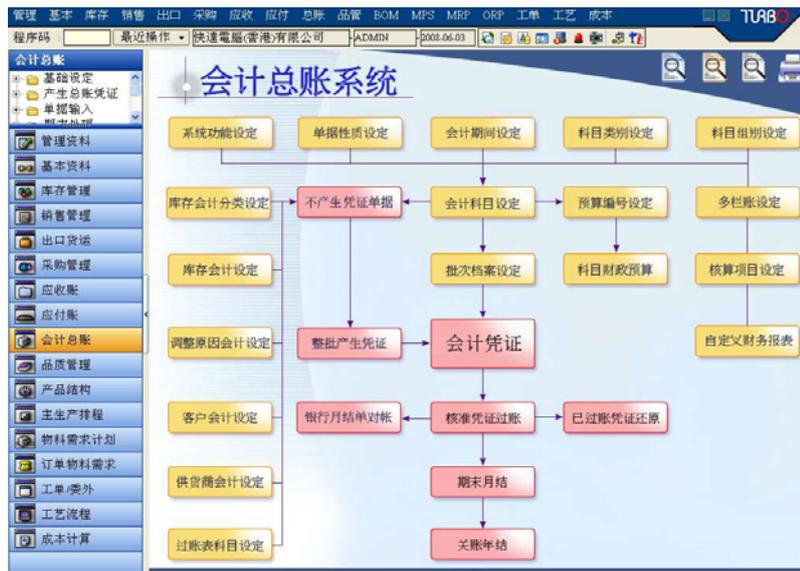
系统目的

应付管理属于采购管理的重要组成部分,主要解决物流与资金流的集成问题,管理应付发票、红字采购发票、采购付款以及预付定金等业务。Turbo ERP 应付账系统可以帮助企业及时准确的了解应付账及供货商实际付款状况,同时便于管理公司业务的现金流量,可跟踪未结清项目,帮助企业规划与控制现金流出,降低采购成本。

系统功能

1. 提供多币种的应付账款处理功能。
2. 于使用者设定之单据中可设定不同的单别,根据使用者习惯自定义各式单别,可定义该单别限制可使用的人员,避免错用表单的困扰;并可分别设定五层审核及作废通过,可再分为平行多级审核方式及顺序多级审核方式两种,对应厂内不同单据权限要求的审核情况,各项作业可设定完成工作后,自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
3. 对于非例行采购而发生的其它应付费用或应付款项亦可处理其账款。
4. 允许对供货商预付货款的处理。
5. 提供暂付款的管理功能。
6. 提供三种结转方式:实时,按供货商结账日及用户指定结账区间。并可选择同供货商不同工厂分开结账。
7. 付款作业可以选择指定亦可以选择自动冲账方式。
8. 提供部份付款及结帐多张单据付款记录。
9. 付款时若有付票情形,其票据信息也可做输入,并可与现金票据管理系统联机,将票据信息更新至现金票据管理系统中。
10. 提供每月应付账款结转作业,可以明确记录每月各供货商应付账款的统计信息。
11. 提供期末自动调整应付账款汇率作业,可在期末打印应付账款月底重评价表,检查预期的汇兑损益,依此做期末调汇动作。
12. 提供应收应付账款对冲作业。





系统目的

Turbo ERP 会计总账系统处于财务体系结构中的核心位置中，所有模块的财务信息流都将汇总到总账中，它记载着企业在营运过程中的一切交易活动并反映企业的财务状况及经营成果。Turbo ERP 会计总账系统提供凭证管理，个人往来款管理，部门管理，项目核算管理，账簿管理，预算控制，外币兑换误差控制，随时查看科目余额等功能，亦有自动完成汇兑损益，期间损益结转等业务，同时还进行试算平衡，对账，结账，最后配合 Turbo ERP 简便易操作的工作流程，做到真实可靠，计算准确，相关可比，全面完整，编报及时及便于理解。

系统功能

1. 本系统所采用的会计科目编号方式，不需固定编码方式，可由用户自定义编码方式，并且可分割至五个层次的组合及处理多种货币的功能。
2. 另外可加入多至五个层次的分析编号，以支持多部门及工程成本等会计项目。
3. 可处理 99 年的交易纪录，而不需年结。
4. 每一会计年度最高可分为 99 个周期，而用户更可自由设定每一周期的起始日及结算日。
5. 可同时处理多家公司或多套会计账务。
6. 于使用者设定的凭证中可设定不同的单别，根据使用者习惯自定义个性方式，可定义该单别限制可使用的人员，避免错用单据的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及越级上审方式两种，对应厂内不同单据权限要求的审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
7. 可按实际业务的需求设置不同的凭证性质。如：现金收入凭证、现金支出凭证、转账凭证、现金转账凭证及其它特别的凭证。
8. 凭证数据可自动从有关的发票、货款交收及存货交易中自动产生。
9. 可独立输入核对后的修改凭证，以识别日常输入的凭证记录。
10. 定期或多次使用的凭证，可预先设定。并提供对冲凭证的功能。

会计凭证 - GLE201

详细资料 备注 浏览

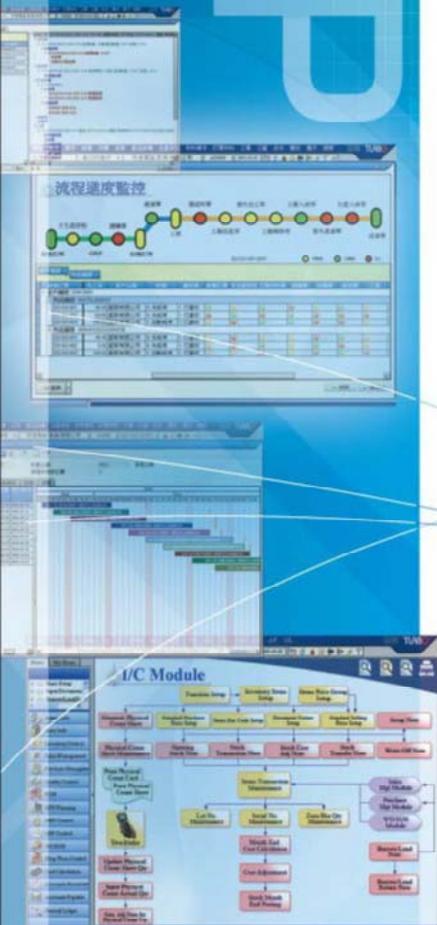
单别 : JV 传票 类型 : 0. 日常凭证
单号 : 08060009 附件数 : 1
日期 : 2008-06-04

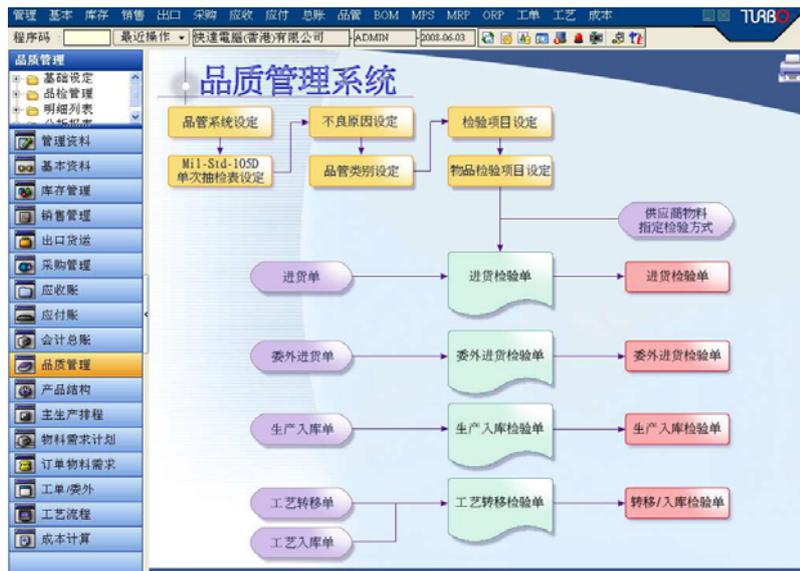
会计凭证

序号	科目编号	名称	摘要	货币	汇率率	原金额	借方金额	贷方金额
0001	1002	銀行存款		RMB	0.9600	1041.67	1000.00	
0002	5101-01	庫存商品收入		RMB	0.9600	-1041.67		1000.00
来源 : 0. 一般凭证							1000.00	1000.00

过账 : 审核 : 出纳 : 制单 :

11. 提供实时或核准凭证过账方式的选择。
12. 提供反过账功能，以便修改错误。
13. 提供凭证、日记账，总账，明细账，电子表格，损益表，资产负债表，财务比率分析表及核算项目明细表等。
14. 所有财务报表数据可包括未过账或已过账的凭证选择。
15. 损益合并表中可预设财政预算金额以作比较。
16. 附设强大的财务报表产生器，用户可自由组合财务报表所打印的内容，例如现时及预算的金额、上年及上月的数据等分析。
17. 可合并多间公司或部门数据打印。
18. 附设银行月结对帐单及调整表功能。
19. 多层次式搜索会计账目查询功能，让用户可以更清楚地查看所有账目、现有结余、凭证细节及其它数据。





系统目的

品质是企业的生命，这已经成为人们的共识。在市场经济条件下，企业要求生存和发展，必须强化品质管理，使自己的产品或服务让顾客满意，并通过优质的产品或服务，提升企业的核心竞争力，占领市场。品质管理无论何时都是企业关注的焦点，在市场一体化、竞争全球化的今天，如何改善品质，提升产品竞争力更是企业管理的重中之重。

因此工厂中任何一项采购，生产活动，都应该过品管部门的严格要求，将退货降到最低，无形中提高公司的竞争力。凭借品管检验的方法，加强生产者的质量意识，改善产品质量。如此才会产生良性循环，产品越完美，消费者越喜欢。消费者受益的同时更保护了生产者本身。

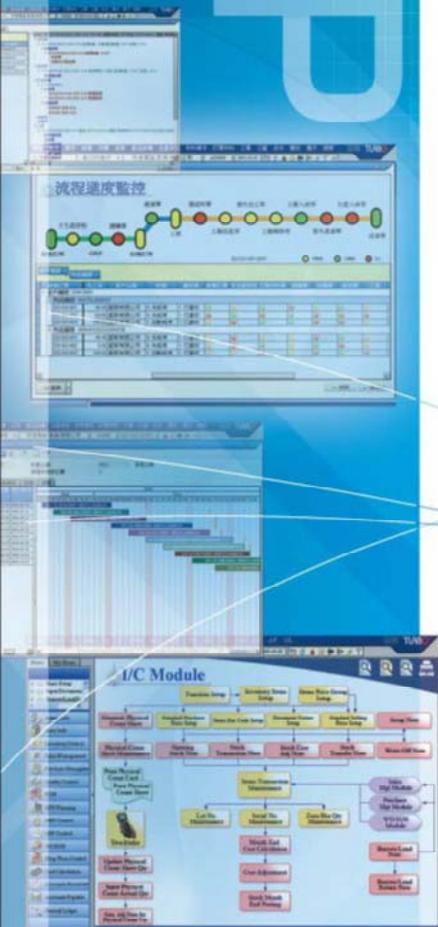
一般工厂的检验有如下四种：

1. 供货商采购原料 - 对外采购原物料所做的检验 (IQC)
2. 委外商加工产品 - 对外委外加工所做的检验 (PQC)
3. 工艺工序检验 - 组合件在生产在线工序转移所做的检验 (IPQC)
4. 生产入库检验 - 厂商在成品运交客户前所做的检验 (FQC)

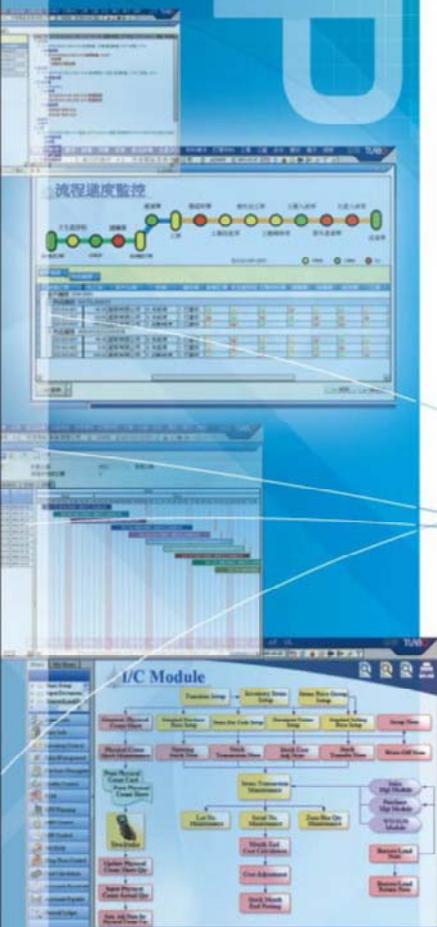
TURBO ERP 品质管理系统通过灵活的参数设置，严格遵循 MIL-STD-105 E 抽查基础，并利用图表产生器生产相关品质报表配合企业的管理人员改善品质管理。

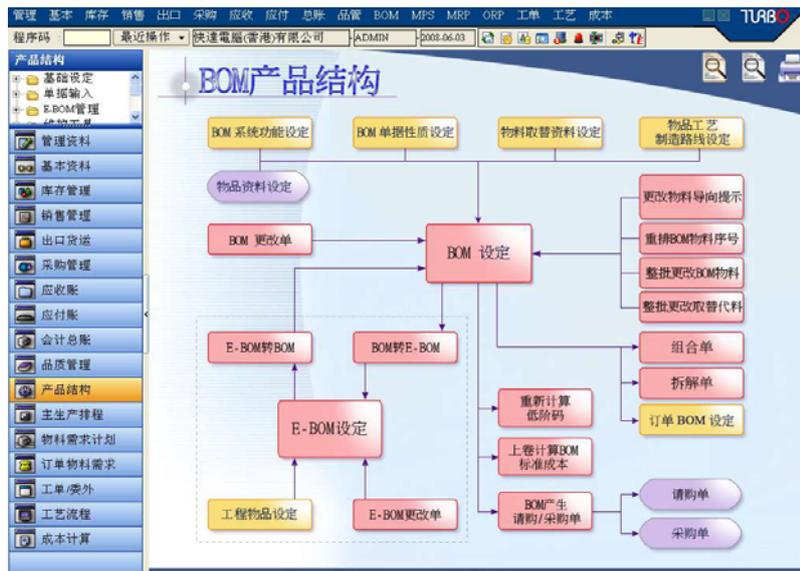
系统功能

1. 对于多厂、多生产线的生产作业型态都可以适用。
2. 使用者可设定不同单据的单别，依使用者习惯自定义单据，并可以通过权限限定单别的可使用的人员，避免用错单据的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及续级上审方式两种，对应厂内不同单据权责要求之审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
3. 提供采购/委外进料检验 (IQC)，工艺检验 (IPQC)，半成品检验 (PQC)，成品检验 (FQC)，等相关检验程序功能。



4. 可针对不同产品定义不同检验流程，检验类别，检验水平，缺点等级，检验标准以配合产生检验单时可依不同检验项目产生检验数据。
5. 当厂商进料交货时，采购模组提供暂收的物料入库作业，并自动产生进料检验单可供品检人员检验处理。
6. 提供委外加工作业程序中，委外厂商进料交货暂收的资料入库作业，并自动产生外包进料检验单可供品检人员检验处理。
7. 提供品管控制参数设定，MIL-STD-105E 建立作业，料件检验项目建立作业提供进料检验单中，各产品之检验方式，AQL 抽样数量，及其允收水平及其它相关数据，以减少质量检验人员查表填单的工作。
8. 采购进料检验单若判定为允收或特采收料时，系统会自动将检验数据转换至采购进货单将检验数据写入，以供相关部门处理，减少重复输入数据的作业。
9. 委外加工进料检验单若判定为允收或特采收料时，系统自动将检验数据转换至委外加工进货单并将检验数据写入，以供相关部门处理，减少重复输入数据的作业。
10. 与应付帐系统关联可自动过帐到应付帐款，并提供应付帐款明细报表以供应厂商核对使用。
11. 提供『启动检验方式转换程序』，用户可预先设定『供货商物料指定检验方式』为抽检(减量)、抽检(正常)及抽检(严格)，若在品检结果中，当允收或拒收次数达到预先设定的参数时，便自动将此『供货商物料指定检验方式』由正常转至减量，或正常转至严格，甚至暂时停止此供货商的进货交易。
12. 提供厂商 IQC 不良原因分析统计图表，并可与采购及委外加工系统关联提供厂商及委外商进货统计表及厂商评核分析，以供质量管部门及相关主管参考，并可作厂商管理之依据。
13. 提供不良原因分析统计图表，并可作各生产线工艺检验评核分析，以供品管部门及相关主管参考。
14. 提供品管部门处理每日制造部门各生产线工艺检验数据的作业。
15. 提供品管部门处理每日制造部门各生产线成品及半成品的检验数据作业。
16. 提供品管部门处理每日制造部门各生产线不良品报废的单据输入作业。
17. 提供待验明细清单以提供质量管部门安排检验行程，以防止未经品管人员检验的物料就入库的问题发生。
18. 提供 PQC/FQC/IQC 之品管统计图表以供品管部门及相关主管参考。
19. 提供成品检验及工艺检验入库自动增加库存的功能，以减少仓管人员重复输入生产完工入库数据的作业。





系统目的

BOM 是 ERP 系统的重要组成部分，是制造型企业的核心数据。

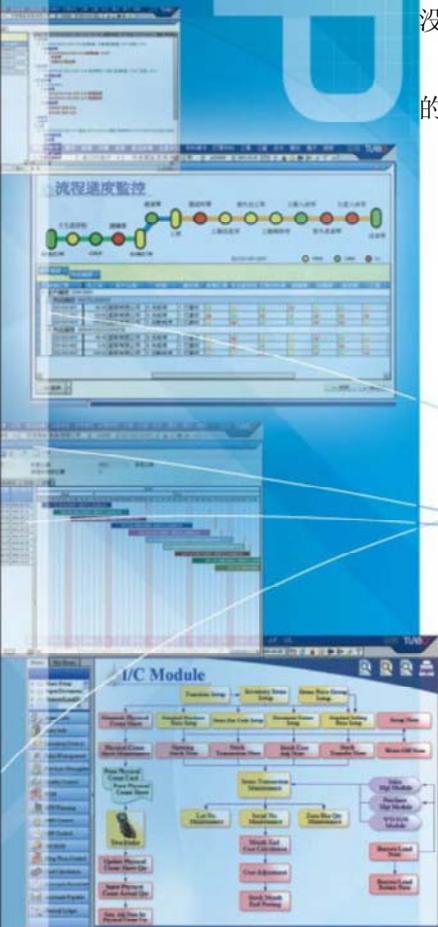
BOM (Bill of Materials) 与物料主数据是生产计划的主要物料数据来源。

BOM 定义了生产特定成品所需的零件和其数量。对于大多数的企业而言，其产品往往是由多种零件或配方所组成，特别是电子产品、玩具、钟表、机械产品、化学产品等，其组成的零件或配方动辄数十种，甚至数百种，而每一个零件也可能有他们的 BOM 结构，由此产生多层的树状产品结构。BOM 影响所有的物流流程运营。BOM 结构决定需要订购哪些材料，影响产品成本，订购部件的交货时滞。可以说 BOM 是制造型企业的业务驱动核心，没有稳定清晰的 BOM 就没有 ERP。

本系统即是针对上述情况，利用 IT 技术来达到节省人力，提高企业效率的目的。

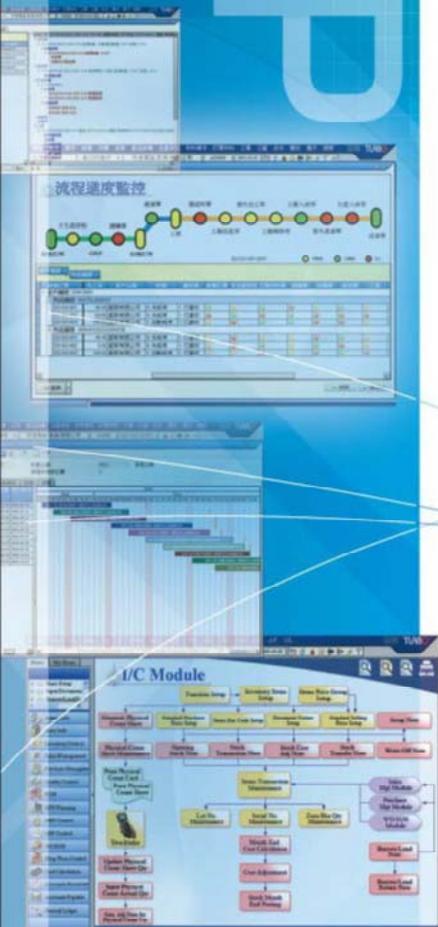
系统功能

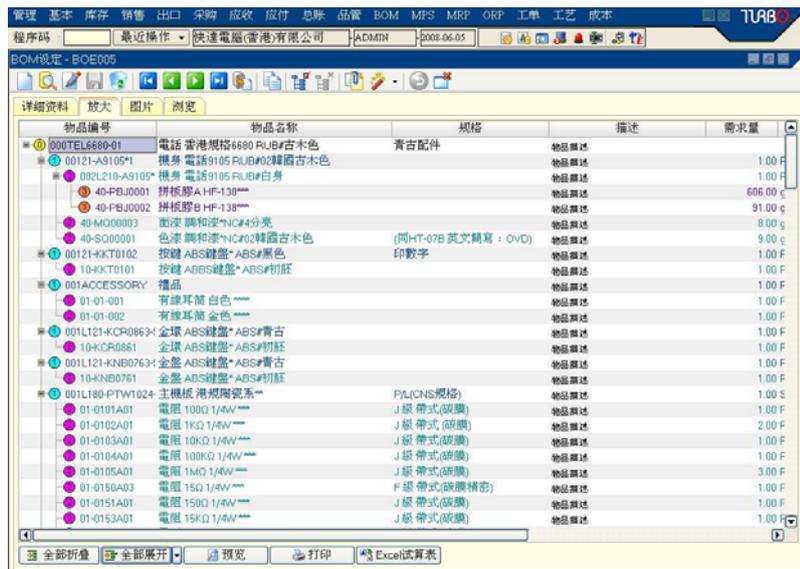
1. 提供组成件标准生产批量及良品率(Yield)的参数设定，以满足因生产规模条件或销售方式批量生产所需的对应材料用量。
2. 提供替代件(主辅料)或替换件(新旧料)优先级的用料数据建立，以便于当 MRP(物料需求计划)计算用料时，主要料件可用库存量或供应不足时，能依照事先设定的用料优先顺序自动产生用料，增加料品的使用弹性，避免发生缺料或虚增库存的情况。
3. 生效日期及失效日期的记录，以满足工程变更时的管理需求。
4. 提供虚设料件 (Phantom) 之处理方式，以简化 BOM 管理及提供在线生产零件的处理。



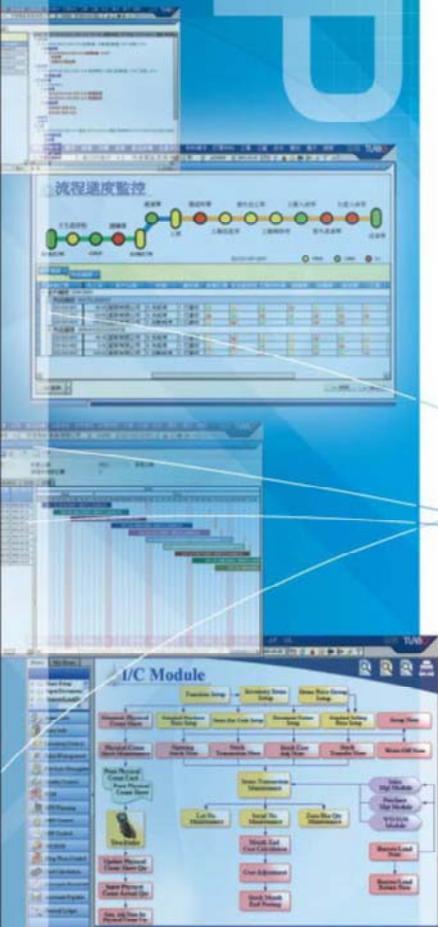
TURBO ERP

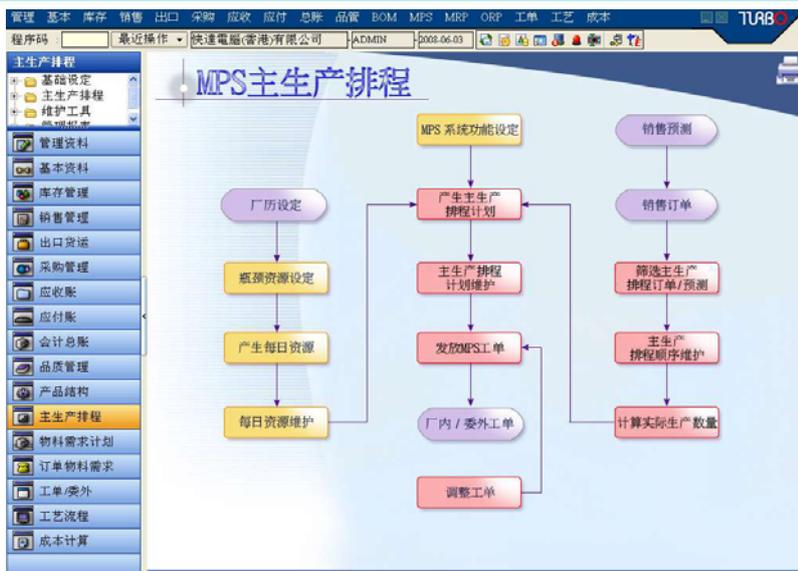
5. 物料种类中提供『选用件(Options)』、『附加件(Accessories)』及『套装件 Kit』选项，以简化 BOM 输入，同时方便业务人员接单时处理选择性配件的需求。『订单 BOM』是指某些产品物料在输入销售订单时可指定或更改。『选用件』是指一些必须选择的数据，例如订购一辆汽车，顾客必须选择引擎的种类 2000cc 或 3000cc，但不一定要选购雷射唱盘音响。引擎是一个『选用件』，顾客必须选择其一；雷射唱盘音响是一个『附加件』，顾客可选可不选；那么用户便可在销售订单中根据客户的要求而更改 BOM 的结构。
6. 对一产品的用料提供是否纳入标准成本计算的参数设定，亦提供材料类型，如直接材料、间接材料、委外商供料、不发料及客户供料参数设定；方便销售时可能发生的运费、报关费、佣金、等纳入成本估价作为报价参考，兼顾费用类生产用料数量管理，同时符合实际成本计算的原则。
7. 提供物料损耗率(Scrap)计算，以满足采购或领用时的实际需要。
8. 在同一成品件上，允许同一零件材料使用在多个不同的工艺上，可分别独立的输入不同的工艺及投料间距天数，并生产时可依工艺及投料时间的不同领发料。
9. 允许物料按使用者建立的顺序排列呈现；允许物料记录其工艺顺序或插件位置。
10. 提供单阶、多阶、尾阶展开后的物料用量清单。以及单阶、多阶、尾阶展开后的材料用途清单(Where Used)，多层查询或列表作业，以方便相关人员了解产品组成关系。
11. 提供产品用料整批替代或物料数据整批变更的功能，各有关产品的材料用量整批自动更改功能，并将变更过的相关数据记入工程变更单(ECN)当中，纳入管理，符合 ISO 管理原则。
12. 提供物料用量数据复制、失效物料整批删除、以方便使用者维护产品结构。
13. 提供依产品需求量展开而自动产生请购单或采购单的功能，方便对不采购政策的料件需求执行请购作业。
14. 对于每一产品或物料提供其标准成本(材料成本、人工成本、制造费用)数据，可通过逆叙倒推方法自动计算产品的标准成本，可做为标准成本管制的基础。
15. 提供低阶码(Low Level Code)自动计算更新的功能，便于标准成本、用料需求的展算与生产成本的计算，计算 MRP 时比传统方式更为快捷便利。
16. 提供单阶及多阶标准成本表，可供了解一产品的成本结构，以作为确定商品价格的参考。
17. 提供工程变更作业(ECN)，可追溯历史版次变更记录，打印变更单及清单，以利于工程变更管理。
18. 针对工程变更管理，提供『BOM 预期呆滞分析表』协助研发单位预防工程变更而产生呆滞物料之成本浪费。
19. 提供组合单：组合单完成后，零件减少、组合件增加、产生成品的成本。
20. 提供成品分解之拆解单的功能：拆解单完成后，组合件减少、零件增加、组合件的成本分拆入零件中。





21. 在使用者设定之单据中可设定不同的单别，依使用者习惯自定义。可定义该单别限制可使用的人员，避免错用表单的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及顺序审核两种方式，对应厂内不同单据权限要求的审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
22. 提供工程部 E-BOM 的管理，对产品从研发到量产的设计过程皆可进行管理控制。
23. 可独立输入工程物品编号，将来亦可转入正式物品编号。
24. 录入 E-BOM 用量，如同 BOM 用量录入作业一样，是将一成品的物料编号，用量，类型等信息录入起来，可按此生成 E-BOM 多阶材料用量，用途清单，也可作为将来正式转 BOM 用量时的依据。
25. 录入 E-BOM 变更单，可追溯历史版本变更记录，打印变更单及清单，以利于 E-BOM 工程变更管理。
26. 最后亦可将 E-BOM 转为正式 BOM 使用，并将工程物品编号转入正式物品编号使用。





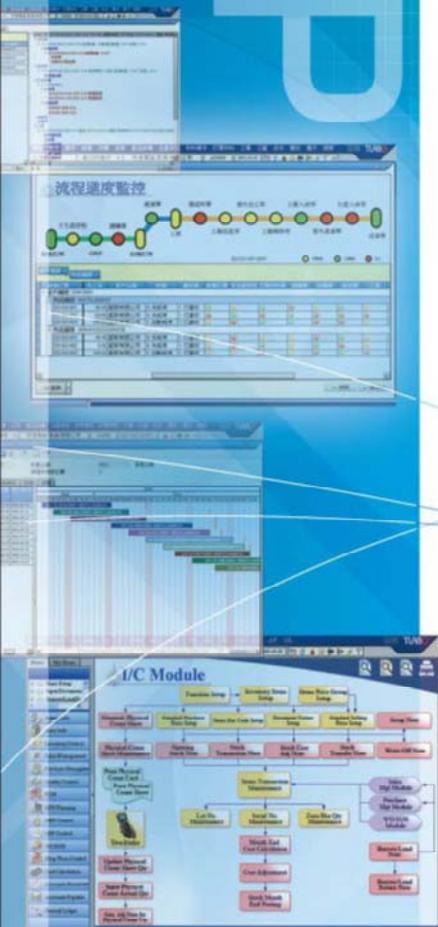
系统目的

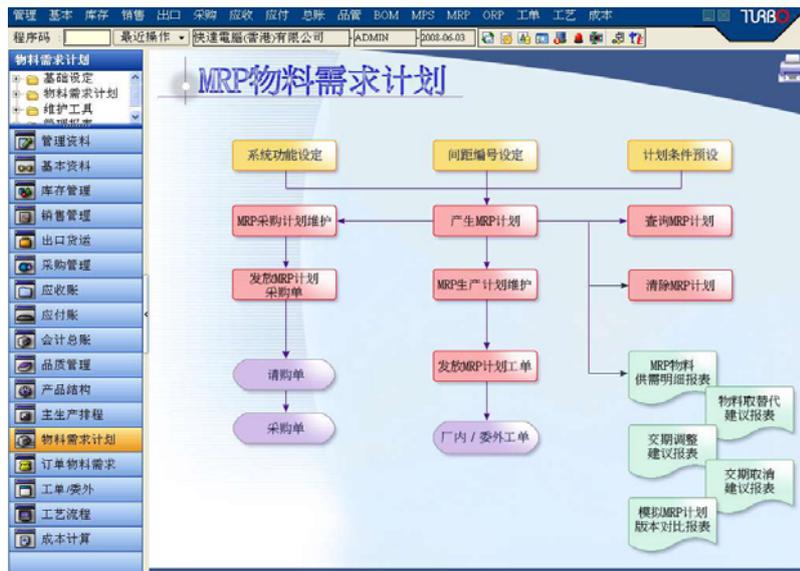
主生产计划 (Master Product Schedule, MPS) 是制造系统的重要一环。它承接销售计划、客户订单、生产规划的需求，并进一步细化，回答了主生产计划物料要生产多少，何时生产的问题。

TURBO 系统中的 MPS 模组可适时而有效地执行多厂生产排程，模拟工单的发放，并提供广泛的计划性仿真功能，从销售预测、实际接单、产能计划、主生产排程、发放生产计划皆能有效且迅速协助制造业制定物品的生产计划，及对生产计划进行模拟分析，以评估其可行性，大幅提升生产的有效性，解决了依赖人员以人工的经验法则或临时派工所导致的工作分派紊乱，采购或生产现场无法事前准备等问题产生，同时也为销售承诺提供有力依据。

系统功能

1. 依不同生产型态可定义排程优先级的设定，通过不同的优先级，进而模拟找出最佳排程方法。
2. 可以针对订单与销售计划排定需要生产的项目，并可以追溯原订单，并且比较是否满足订单的交期。
3. 可以自动依照瓶颈资源自动产生每日瓶颈资源产能的数据。
4. 可针对每日的瓶颈资源产能事前排定产能计划，便于满足客户交期的需求。
5. 排程数据可依使用者的需求自行调整生产优先级、生产数量与预定生产的日期，以满足特别的需求。
6. 调整后的排程计划可再与产能计划比较，并建议排定加班或委外加工计划。
7. 可提供排程反复运算，以便于产能计划修正后的调整。
8. 排程前自动计算每张订单所需要的净需求数量，便于安排生产数量，大幅减少制成品存货。
9. 依据物品对于产能的负荷，自动依照每日瓶颈资源产能排定生产时程(有限产能)。
10. 确定的排程计划可自动发放成工单。





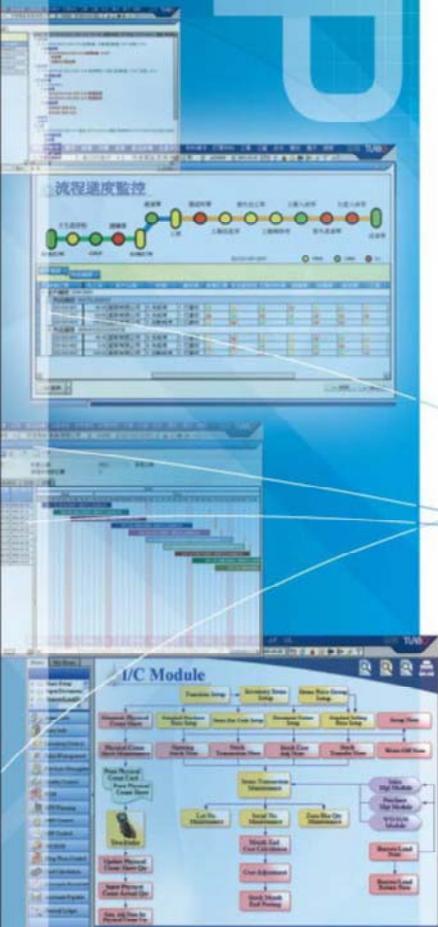
系统目的

物料需求计划系统 (Material Requirement Planning, 简称 MRP) 是一种对于最终产品以下层次零部件加工和采购进行的排程技术, 是一种科学的物料管理和生产计划方法, 是工厂生产管理信息系统成功运行的关键。

TURBO MRP 系统功能目的就是协助制造业编制其各阶产品的生产计划与材料的采购计划, 确保正确的物料能及时和在所需的数量上满足生产的需要, 即在订单或销售预测 (独立需求) 产发后, 解决工厂需求什么零件 (相依需求), 加工或采购多少, 什么时间下采购订单或生产工单, 什么时间交付等问题。因此, MRP 系统不但可将库存的周转性提高及协助生产投料的准确性, 也可降低生产所造成的异常管理成本, 从而提升企业的竞争能力。

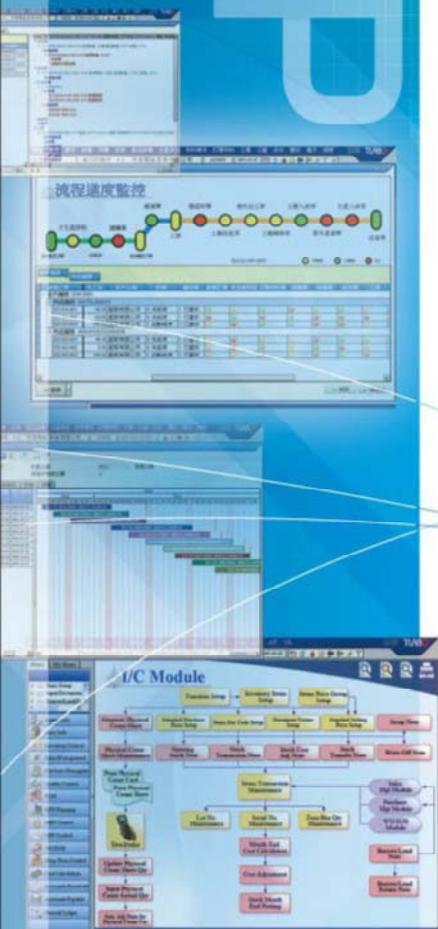
系统功能

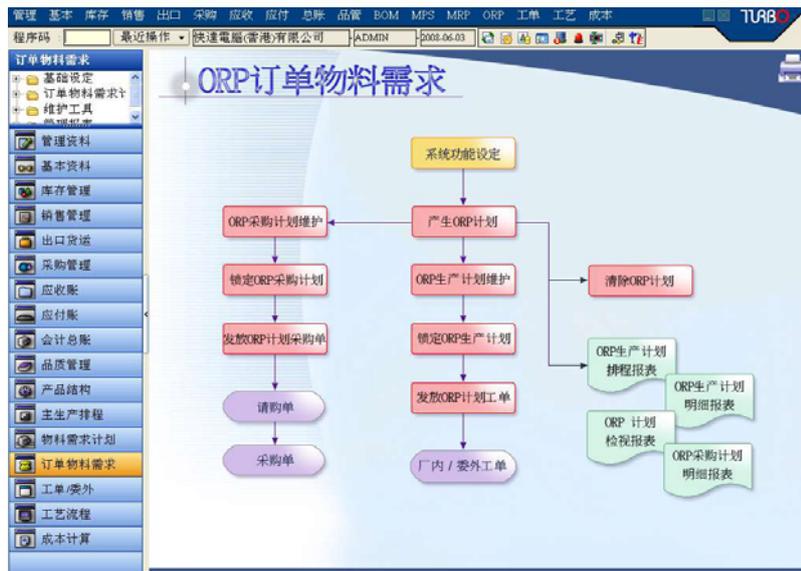
1. 可依据『销售预测』或『客户订单』为基础自动仿真生成各阶产品的净需求的生产/采购计划。
2. 可依据生产计划和工单为基础自动模拟产生物料的采购计划。
3. 系统可提供对多个不同的工厂或仓库, 做个别或汇总的生产计划及采购计划的模拟。
4. 系统提供工厂假日表, 以便于正确控制工厂的实际工作天数作为推算生产日期及采购交期的依据, 并可依据每项组装制品/采购物料的前置时间、安全天数、检验天数及批量生产天数与推算正确的供料日期。
5. 可储存多个版本的模拟计划, 以便于各版本间模拟材料供需变更后的对比与调整。
6. 计划间距可弹性的调整, 以符合多变的计划模拟需求, 例如可每日、每周、每旬、每月及每季, 或更可以依用户的设定, 计算依顺序头七天以日计算, 后三十天以周计算, 最后时段以月计算此计划间距中的供需数量。
7. 针对需要补充的物料于计划计算时, 如果原材料的存货不足时, 系统自动跟据替代材料的优先级取用计算, 有效提升材料存货周转率, 减少存货成本及采购成本。



MRP 物料需求计划系统

8. 系统计算时提供『生产调前』及『采购调前』的调整，可按需求日期一定范围内的工单或采购单能提早完成入库，避免之前已发出的未完成单据因无法满足此次需求而再一次采购或生产的资源浪费风险，进而降低材料成为呆滞料的可能。
9. 对于模拟生成得出的生产计划，采购计划或备料计划，可以人工方式加以增补删改，以增加计划临时变更的实时处理及作业的弹性度。
10. 系统可以多人多任务同时运行，且同时与其它系统联结时仍可正常运作。
11. 系统可将生产计划确定后，自动发放至『工单/委外系统』而成为正式的工单。
12. 系统可将采购计划确定后，自动发放至『采购管理系统』而成为正式的请购单或采购单。
13. 确定的计划发放后，工单或采购单仍然可以追溯计划当时的供需状况与供需明细，便于追踪需求的来源以符合内部控制的要求。





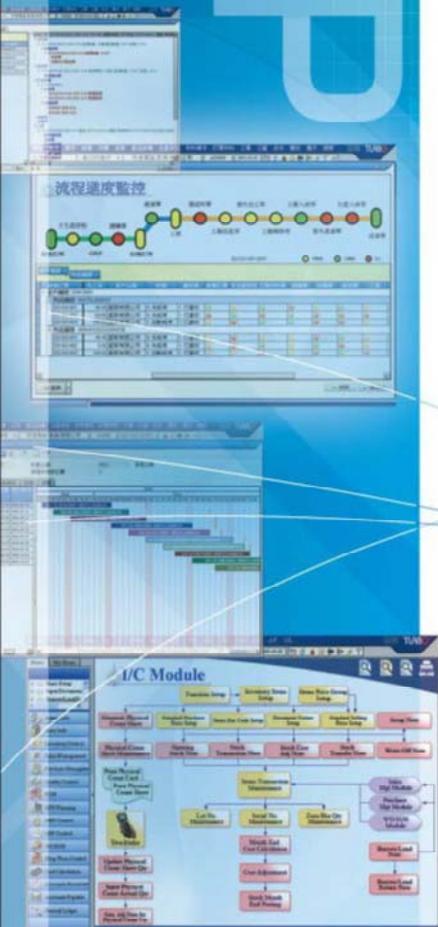
系统目的

60年代之传统及整体性的 MRP 材料需求计划是以降低库存为主要目的，以某一具体的物料为对象，以日期为顺序，考虑库存量、在途在制量、已分配量等因素，当未来某一个时间点预计库存小于零时即产生计划订单，建议采购或生产。这种算法的好处是可以最大化降低库存，其先天性缺陷在于全部按照物料进行合并计算，而多品种小批量方式下每一个客户的订单都会有一些不同，比如对材质的要求、对包装的要求等等。按物料合并把同一个产品的订单全部合并统一计算，根本无法区分订单，无法做到订单的追溯，自然也就无法做到跟踪及制造过程的监控管理，只能适合早年以大量备库存的生产运作模式使用。

即使部份较新的 MRP 系统能按照订单处理物料需求计算计划，但得出的生产/采购计划结果都是一个理想化的数据。当用户对该计划结果作出调整时，系统也不会自动联动重计相依需求的生产/采购计划，亦即失去了 MRP 原有一环扣一环的计算逻辑。用户必须将调整后的生/采计划发放后，方可再重新计算 MRP 产生重排生/采计划数据，如此循环再做，费时失事。若用户需同时处理多个分开独立的订单生/采计划，期间因部份用料需互用，用户必须先计算完毕其中一张订单，期后全部发放采/工单后才可计算另一订单，种种原因及复杂难于使用已不足够于现今工厂企业之应用。

但 TURBO ORP 切合现今实际需求的设计，其主要功能是针对弹性订单所进行的逐单或逐批订单来及时运行生产及材料需求计划，主要就是用来解决多品种小批量模式下的急单、插单的问题，订单变更后，如何知道对现有生产状况的影响问题，订单的执行跟踪问题及如何缩短交货周期，提高订单准时交付率等常见问题。用户可单独针对指定数张的订单或源工单自动生成其独立的【ORP 生/采计划】，计算当中亦会同时考虑了 MRP 整体供需及其它订单之【ORP 生/采计划】当时同一时期发生的供需量，最后计算的需求结果，亦会调整至刚刚满足此指定订单之需求量。

并且用户在计算 ORP 后的结果毋须先发放采/工单，可实时逐级 BOM 阶次调整【ORP 生产计划】内之「预计开工日期」、「生产数量」及「预计用料」等数据切合实际需求，及后锁定调整后的生产项目，再重计现有计划因

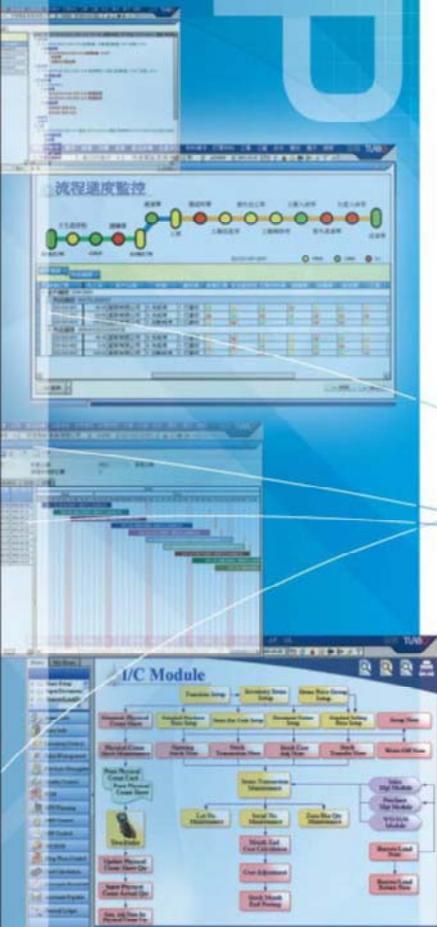


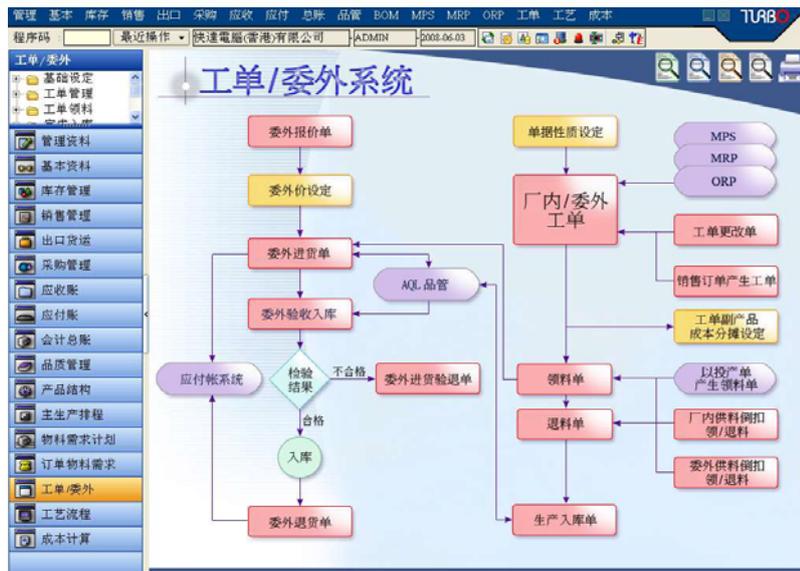
已调整之生产项目对下之相依需求项目得出一个《版本二》的【ORP 生产计划】，如是者用户可逐级循环调整至一个《最后版本》切合实际需求的【ORP 生产计划】，最后用户才跟据【ORP 生产计划】产生一【ORP 采购计划】，用户亦可实时调整【ORP 采购计划】内之「预计交货日期」或「采购数量」等数据，最后在适当的时间才发放所需工单及采购单，在执行上能达至一气呵成，并且将来用户可跟据订单至采购至制造的跟踪进度监控，特别适合现今多品种小批量，急单、插单及更改频繁的接单型生产工厂使用。



系统功能

1. 系统可提供对多个不同的工厂或仓库，做个别的订单生产计划及订单采购计划的仿真计算。
2. 系统提供工厂假日表，以便于正确控制工厂的实际工作天数作为推算生产日期及采购交期的依据，并可依据每项组装制品/采购物料的前置时间、安全天数、检验天数及批量生产天数与推算正确的供料日期。
3. 依据客户订单、急单、插单或已开工单为基础自动产生本阶或下阶各阶产品的生产/采购计划，并可在已发放生/采单后若更改订单数量后之毛需求补充差额。
4. 若某类物料依 MRP 需求中为一些特殊的物料，取得较为困难，如交货不准，订购期很长等，用户亦可将此类物料依 ORP 需求来计算补货，其它物料依旧以 MRP 计算补货方式。
5. 可按需求方式以净需求或毛需求计算生产/采购计划。
6. 对于自动产生得出的订单生产、采购计划与备料计划，可以人工方式加以增补、修改及删除。
7. 提供订单生产及物料采购计划计算的结果进行锁定的功能，可使重新计算时不被重计此部份结果。
8. 可实时执行插单需求的计算及弹性重算的计划方式。
9. 可对不同的订单或工单或计划作分离的计算及合并的发放方式。
10. 系统可将生产计划确定后，自动单独或合并发放至『工单/委外系统』而成为正式的工单。
11. 系统可将采购计划确定后，自动单独或合并发放至『采购管理系统』而成为正式的请购单或采购单。
12. 提供分段及明细两种格式的物料供需状况表，可供了解各物料的未来预计库存变动与结余情形之分析。
13. 配合『工厂流程进度监控』系统，便可监控由销售订单、生产计划、物料需求、采购/收货/验收状况、生产线进度及产品送货等进程追踪，减少因工厂交货迟误的损失。





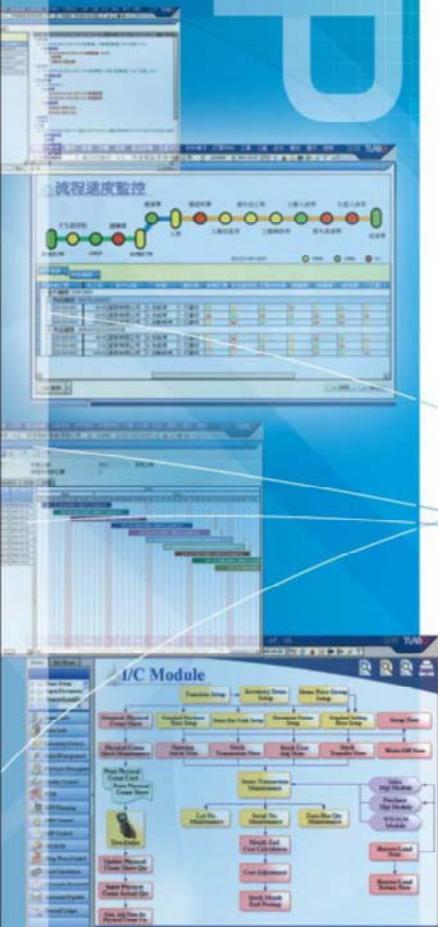
系统目的

产品是企业赖以生存的基础，市场竞争实质上就是企业产品的竞争，生产管理是企业运营的关键环节，生产管理的先进与落后、优势与不足直接影响产品的质量、数量、和交货日期，而这三要素恰恰是关系企业生死成败的决定要素。

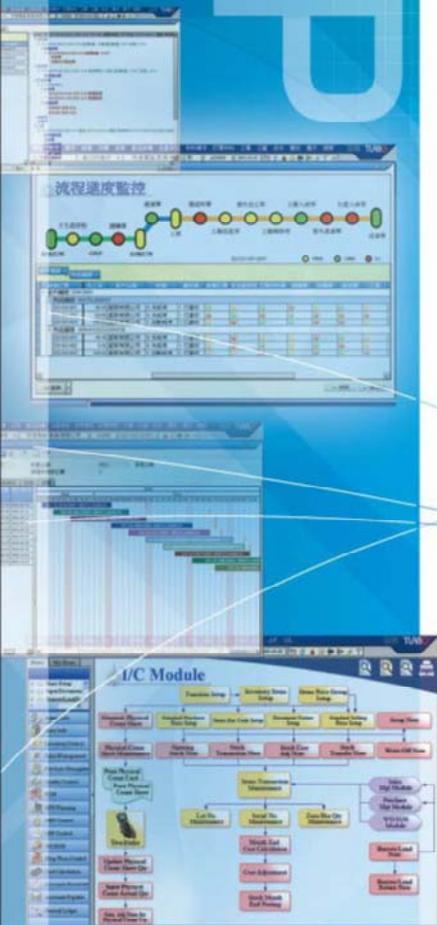
本系统将工厂实际生产中需要的单据及报表纳入管理，进行数据信息集成及共享，其中包括厂内、委外工单，厂内、委外领退料，特殊的倒扣领退料单，委外报价管理，生产、委外工单入库等；并提供了强大的报表分析加以辅助，这些报表包括生产进度报表、工单更改单明细列表、生产入库单明细列表、领料单明细列表、工单物料缺料状况表、委外进货明细表、工单用料分析报表、工单在制料明细报表等。这些强大的数据信息将是生产管理者进行生产管理、生产调度等有力的依据。保证了产品的质量、数量、交货日期。

系统功能

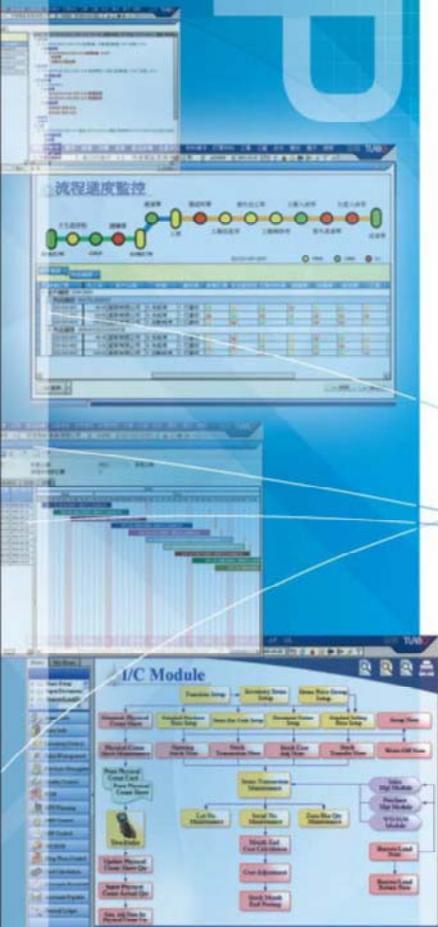
1. 适用于多厂、多生产线的生产作业型态。
2. 当与产品结构管理系统联机时，可以自动产生工单之用料数据。
3. 使用者可以自定义不同的单别，依各自习惯自定义单据方式，并支持多种文件格式汇入/汇出，如 Word、Excel、HTML 等，可通过权限控制限制单据可使用的人员，避免用错用单据的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及续级上审方式两种，对应厂内不同单据权责要求之审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
4. 可由销售订单逐笔或合并产生生产工单，可从销售订单或生产工单互查关联性。
5. 提供对委外加工作业的管理，对委外制品提供各委外厂、不同委外加工单的工艺项目、含税、不含税加工单价及最近委外加工单价记录，并以生效日期、失效日期的管制，委外加工单完成进度，及委外加工单发料状况，以利方便制品生产时参考。



6. 可设定虚拟件，减少派工单，减少入库次数，简化作业流程。
7. 对于厂内工单领料和生产入库或委外加工领料和委外进货，允许分多批处理。
8. 生产完成的验收数量更新库存，报废数量更新报废仓、厂内验退数量退回生产线、委外验退数量通知委外商取回，扣款金额、计价数量转成加工应付帐款数据、亦可通过 AQL 品管做允收、拒收、特采之工作。
9. 可建立委外进货退回数据，处理前述「委外入库后退回」及减少加工应付帐实务上的需求。
10. 可将委外进货/委外退货单资料转成加工应付帐款数据，无需另外在应付帐款管理中心建立应付帐款数据。
11. 提供料件历史加工价格记录以备随时查阅。
12. 提供投入整批物料同时生产时，生产出料件非单一成品或半成成品(附属品)时之成品分摊比率设定，以降低主要产品之成本高估的情况。
13. 在工单管理方面，提供厂内工单生产进度状况、工单需求检视表、料件缺料状况、工单欠料状况、料件预计领用、在制材料状况、工单用料分析等多张报表。
14. 在委外加工管理方面，提供委外加工进度状况、厂商在制材料状况、加工用料分析、进货异常、价格异常等多张报表。
15. 与采购管理系统关联时，可以处理委外加工厂商的加工应付帐款管理及委外商考核评等管理，以交货超期率自动计算『交货评级』、以品管质量自动计算『质量评级』。
16. 与 MPS、MRP、ORP 系统关联时，可依据库存存量自动核算制成品/半成品/原材料应该排产或备料的数量，并自动产生制造工单及同时产生备料需求明细，不需要人工核料就能非常精确的计算出每段期间应该准备的物料。
17. 与成本计算系统关联时，可由该系统自动计算工单的实际生产成本。
18. 提供订单生产进度表可依订单单号追踪目前相关工单的生产进度状况。
19. 对于每一张制造工单完工后，可以核定标准发料数量与实际发料状况比较，并提供管理报表以避免工单在没有审核的情况下发生超额领料状况。
20. 当工单用料展开时，系统自动判断是否有替代料件，可以开窗实时查询多个替代材料及其优先级，并可提供实时更换料件的功能。
21. 提供工单用料分析表，对已完工工单做标准用量和实际用量的差异分析。并可对标准用量是否有高估或低估及损耗率的判断都可提供相关信息以供判断。



22. 提供多种领料管理模式，在材料领料时可输入实际领料套数(成套领料)或自行输入领料明细(零星领料)或补料明细，客户供料类型的材料，可经由『厂内供料倒扣领/退料』产生领料单，委外商供料类型的材料，可经由『委外供料倒扣领退料』产生领料单计入生产成本及产生加工应付帐。领料管理模式可分为：
 - I. 逐批领料：排程稳定，发料时机可按工单开工日期发料即可满足制造单之用料需求，物料发料主控权操之于仓库。
 - II. 单独领料：实际制造进度与工单预计排程进度差异性大，领料时需依制造单位实际生产进度而调整。
 - III. 倒扣领料：适用于制程时间较为短者之料件可利用此方法。
23. 领料单可跟据不同工艺投料间距日期分发不同的物料。
24. 与 AQL 质量管理体系关联时可提供半成品检验，成品检验，即委外进货检验等功能。
25. 提供工单变更作业功能。
26. 提供委外价格/进货异常检视表以供对委外厂商之价格，早交，迟交，超交，短交，溢价，低价，不良，扣款等异常作管制稽核。
27. 工作中心费用分摊方式，可选择依人时或机时分摊。





系统目的

有的企业对工艺要求比较重视，比如电子、五金、玩具、钟表等加工制造业，他们的控制需要控制到每道工序上，生产进度也要追踪到每道工序上。

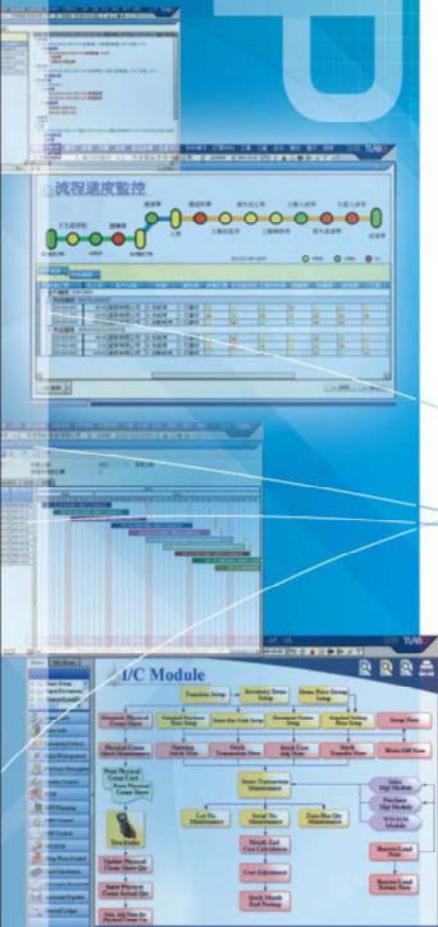
元器件的加工制造需要将原材料经过一定顺序的加工处理工程，比如插件、焊接、电镀、烘干、喷漆、组装等过程，这些工序都是有不同的工作中心来完成的。而这些加工工程需要一定的顺序、时间间隔，这些设置都是MRP产生物料需求计划的依据，从而保证生产交期符合客户需求，提高企业的竞争力。

工艺流程体现了产成品的实际生产过程，每一道工序所需要的人数、机械数、时间及工艺之间的时间间隔，将是生产调度员进行生产、调度的有力依据，比如工单的进度状况，现在在那到工序，生产了多少、还生多少，需要人数、机械数、加班情况等。这也是生产成本计算、评价生产效率、员工绩效的有力依据。

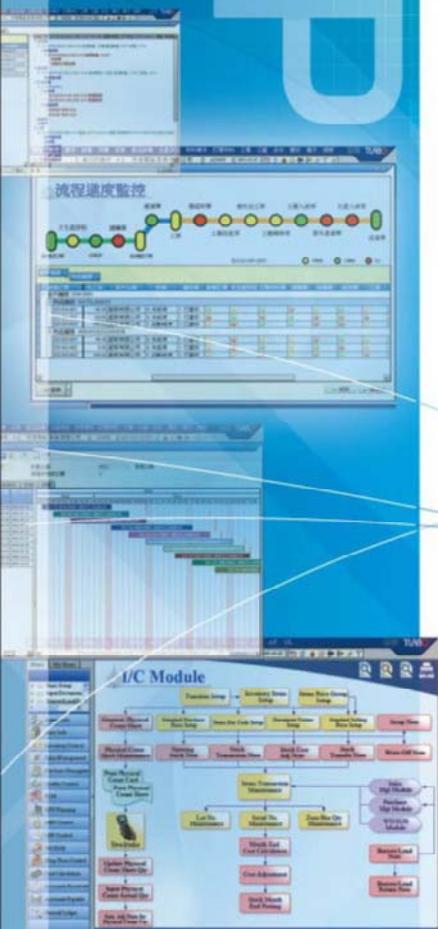
TURBO ERP 工艺流程管理系统，根据工厂的实际情况，制定了灵活多变的工艺管理制度，并配有强大的报表分析，比如工单工艺生产状况表、工单工艺完工生产分析表、委外商工单工艺生产状况表等，从而成为生产管理者的强有力的助手，进一步提高生产效率。

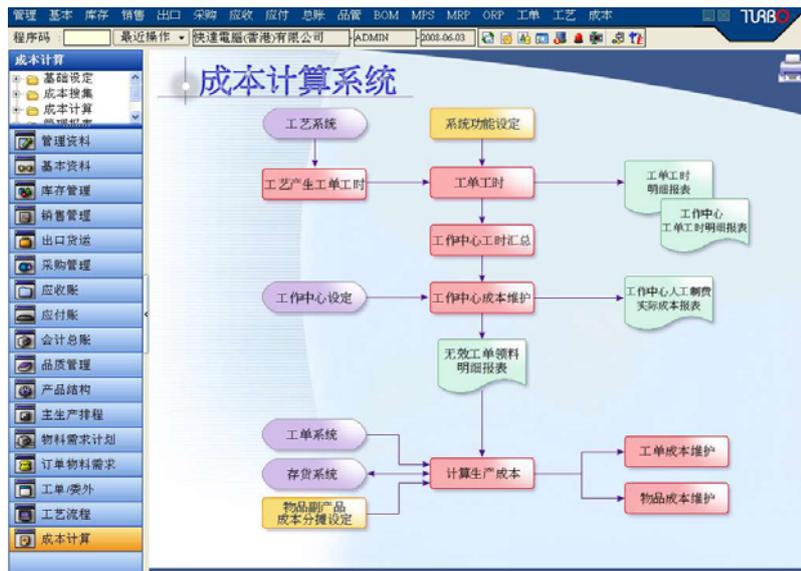
系统功能

1. 提供标准产品工艺路线，批量及工时信息建立件作业，以作为生产效率评估的依据及标准人工成本，制造费用计算的依据。
2. 提供多项产品对应一样产品工艺路线，减少产品工艺录入的时间，增加其弹性，产品工艺路线中可录入每道工序的标准作业程序说明。
3. 针对每道工序提供在制量、完成量、报废量、返工量、待转量、调整等数量的控制。
4. 提供各生产线的转移单建立作业，并自动更新工单工艺进度、在制、重工与耗用工时状况，同时若有委外加工的情况，系统将会自动生成『委外进货单』及加工应付帐，厂内最后一道生产工艺完毕移出即自动生成『生产入库单』，节省输入单据时间。



5. 使用者可以自定义不同的单别，依各自习惯自定义单据方式，并支持多种文件格式汇入/汇出，如 Word、Excel、HTML 等，可通过权限控制限制单据可使用的人员，避免用错单据的困扰；并可分别设定五层审核及作废通过，可再分为平行审核方式及续级上审方式两种，对应厂内不同单据权责要求之审核情况，各项作业可设定完成工作后，自动发送 E-mail 或 SMS 给相关人员签核。
6. 工序完成的验收数量更新至下一工序，厂内验退数量退回上一工序、委外验退数量通知委外商取回，扣款金额、计价数量转成加工应付帐款数据、也可通过 AQL 品管做允收、拒收、特采之工作。
7. 工艺的转移依现场的状况，可以随时改变工单工艺的标准顺序来转移，中途可因实际需求随时增加委外或工作中心转移工艺，具备转移的弹性，充分发挥中小企业对于生产的弹性运作。
8. 转移单除记载各工艺的完工数量外还记载损坏、退回及重工数量数据。另外也可记载工艺的实际耗用工时资料。
9. 转移单兼委外单，委外工艺可记录每次转移后的委外量，委外进度及结束状况。
10. 提供工单工艺生产状况，以供了解各工艺的生产进度状况。不仅可以记录工艺已完工、报废、转拨数量外，还可以记录退回待修和重工完成的数量。
11. 工时的搜集除了由转移单搜集外，使用者还可选择由『报工单』进行工时的回馈，方便数据搜集且可以统一处理。
12. 提供『工作中心/委外商生产状况表』，以供了解各工作中心或委外商的生产排程与工作进度状况及完工率与报废率。
13. 提供『工单生产分析表』，以供了解工单各工艺的生产效率与损坏率情形。
14. 提供『工作中心效率分析表』，以供了解各工作中心在一段期间的生产效率情形。
15. 提供『机台稼动率分析表』，以供了解各工作中心每一部机台在一段期间的生产效率情形。
16. 提供『委外商委外预计进货表』，以供了解委外商加工进度控制情形。
17. 提供『工作中心/委外商在装明细账』，以供了解各工作中心/委外商在制账目，可做盘存。
18. 提供『生产工时明细表』，以供了解各工作中心实际工时统计





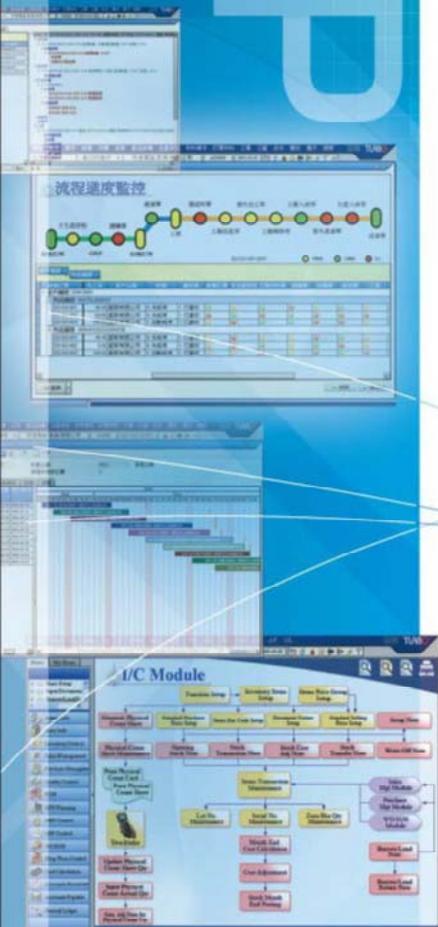
系统目的

全球经济一体化的发展，国内外日益激烈的竞争，企业的利益空间越来越小，产品的成本控制越来越被制造业重视，如何降低成本、加强成本控制，将是企业赢利能力与生存的关键。但是要作好成本管理工作，必须做好成本预测、成本核算、成本控制、成本分析等。这些即需要有健全的成本管理制度，又需要准确的数据流来支持。

TURBO ERP 的成本计算管理系统，根据现在制造业的实际所需，提供了灵活多变的工单工时数据收集方法，多种不同标准的成本计算方法，并且配以产成品成本分析报表、在制品成本分析报表、工单工时明细报表、工作中心工单工时明细报表、工作中心人工制费实际成本报表、成本异常检测报表等做辅助，来帮助成本管理者及时有效的作好成本工作。

系统功能

1. 生产成本的计算可同时考虑月加权平均成本制和标准成本制两种存货计价方式。
2. 成本计算方法可针对每一工单计算其生产成本，同时也可对一最终成品逐层计算其各层半成品的生产成本。
3. 成本可依其特性(成本要素)细分为材料成本、人工成本、制造费用及委外加工费用。
4. 生产工时数据可依据由使用者自行设定(由报工单或移转单),且实际工时可由使用者设定数据来源(包含正常完工工时,重工完工工时,报废工时)。
5. 对于实际工时不易搜集的公司,可采取标准工时计算人工成本。
6. 提供「计算工单工时功能」,根据生产记录或工单工艺流程标准工时或产品工艺流程标准工时自动产生工单工时数据。
7. 提供「工单工时汇总功能」,依据工单工时数据汇总每月各生产线的用人时及使用机时。
8. 对于人工成本与制造费用可选择采用实际或标准分摊率两种方式来计算。
9. 人工成本可依不同之工作中心而采不同之薪资率来计算。



成本計算系統

10. 本系統對於製造費用的分攤依據提供「人工小時」、「機器小時」、「人工成本」等三種分攤方式，可由使用者依不同之生產線而採不同的分攤依據。
11. 生產成本的計算對於期末在制約當產量及期初投入成本皆可納入考慮。對於月底在制品的約當產量可以由系統根據已投入的成本自動分別計算出材料及人工製造費用的在制約量。且提供多種材料及人工製造費用在制約量的計算方式供使用者選擇。
12. 生產成本計算採用累算(Roll-Up)方式，即由低到高逐階計算各階成本，可保證計算結果的正確。且每階生產成本都詳細記載本階發生的成本及其下階歸集上來(Roll-Up)的成本，清楚表達其成本結構，有助於成本分析。
13. 系統可彈性設定將半成品的總投入成本都歸成上階產品的材料成本中，或依其成本要素(材料、人工、製造費用、加工費用)分別列示。
14. 提供產品標準生產成本與實際生產成本的分析比較，進而分析差異原因並明晰責任所在，及時改進，借以提高效率，使實際成本能接近標準成本，而得到最經濟的產品成本。
15. 提供工單標準生產成本與實際生產成本的分析比較。
16. 提供「本階成本更新作業」，可通過產品工藝的標準工時數據及生產線的標準成本，由系統自行計算本階人工、本階制費、本階加工費用，可更新庫存系統中物料成本數據。

